



KINTEK SOLUTION

手動ラボプレス カタログ

Contact us for more catalogs of 実験用プレス機, バッテリー試験・電気化学測定装置, 電極製造装置, セル組立・充填装置, バッテリーラボ用消耗品・材料, 等

KINTEK SOLUTION

????

>>> ????????

KINTEK

Solutionは、バッテリー研究開発および先端材料研究向けの包括的な実験装置を専門とする技術主導型のイノベーターです。当社のポートフォリオは、混合、コーティング、精密プレス（自動、加熱、等方圧）からセル組み立て、試験に至るまで、セル製造の全ワークフローを網羅しています。

また、セラミックスや粉末冶金においても不可欠な当社のシステムは、精度、安全性、再現性を優先しており、研究者や産業研究所が画期的な成果を達成できるよう支援しています。



研究室の油圧出版物 2T Kbr Ftir のための実験室の餌出版物

商品番号: KT-KBP



前書き

KINTEK

2Tラボ用油圧プレスは、精密なFTIRサンプル前処理、耐久性のあるKBrペレット作成、多目的な材料試験に最適です。研究室に最適。

[詳細を学ぶ](#)

型式	PCKBR-2T
使用圧力 (T)	0-2 (30Mpa)
ピストン直径	Φ45mm
圧力安定性	≤1MPa/10min
作業台直径	Φ45mm
コラム数	2本
作業スペース (W×D)	54×55mm
外形寸法 (W×L×H)	100×220×220 mm
重量 (kg)	4.8 kg

手動実験室用油圧プレス ラボ用ペレットプレス

商品番号: PCF



前書き

KINTEKの保護カバー付き手動ラボ用油圧プレスは、耐久性のある構造、多彩な用途、高度な安全機能を備え、安全で精密な試料調製を保証します。研究室に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

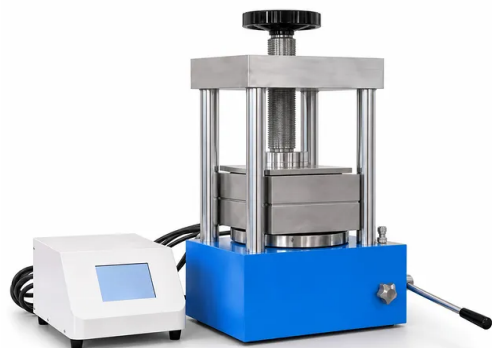
機器モデル	PCF-15T	PCF-24T	PCF-30T	PCF-40T	PCF-60T
圧力範囲	0-15T(0-30MPa)	0-24T(0-34MPa)	0-30T(0-31.5MPa)	0-40T(0-30MPa)	0-60T(0-34MPa)
ピストン径	Φ80mm (d)	Φ95mm (d)	Φ110mm (d)	Φ130mm (d)	Φ150mm (d)
圧力計	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示
最大ピストンストローク	30mm	30mm	40mm	50mm	50mm
保護カバー	プレキシガラス（ポリメタクリル酸メチル）	プレキシガラス（ポリメタクリル酸メチル）	プレキシガラス（ポリメタクリル酸メチル）	プレキシガラス（ポリメタクリル酸メチル）	プレキシガラス（ポリメタクリル酸メチル）
圧力安定性	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min
ワークテーブル径	Φ90mm (D)	Φ105mm (D)	Φ120mm (D)	Φ140mm (D)	Φ160mm (D)
支柱数	4本	4本	4本	4本	4本
作業スペース	80×130mm(M×N)	112×160mm(M×N)	112×160mm(M×N)	126×185mm(M×N)	185×250mm(M×N)
寸法	260×175×395mm(L×W×H)	305×195×425mm(L×W×H)	305×195×425mm(L×W×H)	355×215×505mm(L×W×H)	405×240×565mm(L×W×H)
重量	42Kg	65Kg	65Kg	90Kg	120Kg

荷重 (トン)	圧力 (MPa)
1	0.75
3	2.2
5	3.7
10	7.5
12	9
15	11.3
20	15
30	22.5

重要：機器の寿命を延ばすため、システム圧力が35 MPaを超えないようにしてください。

研究室試料調製用 24トン 200×200Mm 一体型加熱プレス

商品番号: XP55



前書き

24トンのクランプ力と200×200mmの加熱プラテンを備えたプロフェッショナル一体型加熱プレスで、電池研究、材料試験、試料調製に最適です。300℃までの精密温度制御により、信頼性の高い安定した結果を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
電池電極・電解質のプレス成形	リチウムイオン電池や次世代電池用の正極/負極粉末の固結化、固体電解質ペレットの成形。	均一な密度分布によりホットスポットを防止し、ペレット全体で安定したイオン伝導度を確保します。
高分子フィルムのエンボス加工・ラミネーション	多層高分子フィルムの熱接合、マイクロ流体チップの封止、ラポオンチップデバイスの表面テクスチャ加工。	精密な温度・圧力制御により、熱劣化させることなく微細なナノ構造を維持します。
FTIR・XRF用ペレット調製	赤外分光分析用の透明KBrペレット、蛍光X線分析用の融解ビーズの作製。	空気の混入や厚さのばらつきを排除し、再現性の高いスペクトルベースラインを得られます。
複合材料の開発	金属基複合材料のホットプレス、セラミック強化ポリマー、炭素繊維プリプレグの固結化。	制御された温度・圧力プロファイルの下で、繊維の含浸最大化とボイド除去を実現します。
医薬品錠剤のパイロット生産	処方試験や安定性試験のための粉末配合物の小ロット錠剤圧縮。	プレスパラメータの完全なデータロギングにより、FDA/EMAの文書化やスケールアップ研究を支援します。
粉末冶金の焼結	最終焼結前の金属・セラミック粉末の昇温下での予備圧縮。	グリーン密度を向上させ、焼結収縮を低減して、ネットシェイプ精度を向上させます。
半導体ウェーハの接合	制御された力と温度を用いたシリコンウェーハまたはチップオンフレックスアセンブリの熱圧縮接合。	ボイドのない均一な接合ラインを実現し、微小電気機械システム（MEMS）製造に不可欠な品質を得られます。

パラメータ	XP55
モデル	XP55
プレス容量	0 - 24 トン
プラテン作業温度	室温 - 300 °C
加熱出力（合計）	1200 W (2 × 600 W)
プラテン寸法	200 × 200 mm
プラテン冷却	一体型水循環
温度制御	デュアルゾーンPID、±2 °C安定性
表示・制御	4.3インチタッチスクリーン、プログラム対応
電源	220 V, 50 Hz, 単相

パラメータ	XP55
全体寸法（幅 × 奥行 × 高さ）	950 × 260 × 525 mm
正味重量	180 kg

ラボマニュアル 組織切片用ミクロトームスライサー

商品番号: PT10



前書き

ラボ用高精度手動スライサー：調整可能な高精度カッティングで、正確で安定したサンプル調製を実現。研究、食品、工業に最適。

詳細を学ぶ

装置モデル	PT10
金型材質	3Cr13（焼入れステンレス鋼）
スライスサイズ	Φ10、Φ12、Φ14、Φ15、Φ16、Φ18、Φ19(d)
全体寸法	120*200*280mm（L*W*H）
装置の重量	10kg

機械サイズの図表

ボタン電池用シール機

商品番号: PC2NS



前書き

KINTEKの手動式ボタン電池シーラーは、CR2032、LR44電池の正確な密閉を保証します。ラボ、研究開発、少量生産に最適です。作業効率をアップさせましょう！

[詳細を学ぶ](#)

機種	PC2NS
圧力レンジ	0-2T (0-25MPa)
ピストン直径	32mm(d) (クロムメッキ油シリンダー内)
圧力計	デジタル表示 0.00-40.00MPa
標準金型	標準CR20シリーズパッケージ金型
シール金型	オプション CR16、CR20、CR24、CR30など
シール圧力	通常0.8~1.2トン
脱殻金型	オプション CR16、CR20、CR24、CR30など
脱殻圧力	一般的に0.4トン以内
全体寸法	210*165*290mm(LX*W*H)
装置重量	12Kg

機械サイズの図表

実験室用油圧プレス 実験室用ペレットプレス ボタン電池プレス

商品番号: PCBP



前書き

KINTEK

ラボプレス機材料研究、薬学、電子工学用の精密油圧プレス。コンパクト、耐久性、低メンテナンス。専門家のアドバイスを今すぐ！

[詳細を学ぶ](#)

機種	PCBP-2T (手動)	機種	PCBP-1.5T (自動)
圧力範囲	0-2T (0-25MPa)	圧力範囲	50-1500kg
ピストン径	φ32mm (d)	加圧方法	プログラム加圧-プログラム圧力-タイムドプレッシャーリリーフ
一体構造	シール接続なし、オイル漏れ低減	圧力保持時間	0~999秒
圧力計	圧力と圧力強度表示	圧力変換	プログラムが自動的に金型を耐圧に変換します。
標準金型	CR20シリーズ包装金型	LCD表示	4.3インチLCDスクリーン
シール金型	CR16,CR20,CR24,CR30optional	シール金型	任意 CR16,CR20,CR24,CR30 等
シール圧力	0.8~1.2トン	貝の取り外し型	任意 CR16、CR20、CR24、CR30 等
分解金型	任意 CR16,CR20,CR24	標準金型	標準CR20シリーズ包装金型
分解圧力		外形寸法	220x240x380(LXWXH)
外形寸法	210×165×290mm(L×W×H)	装置電源	220V(50Hz/60Hz)
重量	12Kg	装置重量	35Kg
寸法図	手動ボタン電池圧着機寸法図		ボタン電池自動圧着機寸法図

手動式ボタン電池シール機

商品番号: PC2N



前書き

手動式ボタン電池シーラー。CR2032、LR44電池に最適。安全性を高め、電池寿命を延ばします。今すぐお求めください！

[詳細を学ぶ](#)

機種	PC-2N
圧力レンジ	0-2T (0-25MPa)
ピストン直径	32mm(d)クロムメッキ油シリンダー内
圧力計	圧力と圧力のデュアルスケール表示
標準金型	標準CR20シリーズパッケージ金型
シール金型	オプション CR16、CR20、CR24、CR30など
シール圧力	通常0.8～1.2トン
脱殻金型	オプション CR16、CR20、CR24、CR30など
脱殻圧力	一般的に0.4トン以内
全体寸法	210*165*290mm(LX*W*H)
装置重量	12Kg

機械サイズの図表

手動ラボ用油圧ペレットプレス ラボ用油圧プレス

商品番号: PCMP



前書き

KINTEKの精密油圧プレスでラボの効率を向上。コンパクトで液漏れがなく、分光分析に最適です。カスタムソリューションも承ります。

詳細を学ぶ

機器モデル	PCMP-2T	PCMP-5T	PCMP-12T	PCMP-15T	PCMP-24T	PCMP-30T	PCMP-40T
圧力範囲	0-2T (25MPa)	0-5T(0-31.4MPa)	0-12T(0-30MPa)	0-15T(0-30MPa)	0-24T(0-34MPa)	0-30T(0-31.5MPa)	0-40T(0-30MPa)
ピストン径	Φ32mm (d)	Φ45mm (d)	Φ70mm (d)	Φ80mm (d)	Φ95mm (d)	Φ110mm (d)	Φ130mm (d)
一体構造	シール接続なし、オイル漏れを低減	シール接続なし、オイル漏れを低減	シール接続なし、オイル漏れを低減	シール接続なし、オイル漏れを低減	シール接続なし、オイル漏れを低減	シール接続なし、オイル漏れを低減	シール接続なし、オイル漏れを低減
圧力計	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示	圧力および圧力強度表示
最大ピストンストローク (mm)	30mm	30mm	30mm	30mm	30mm	40mm	50mm
圧力安定性	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min	≤1MPa/10min
ワーク台直径	Φ50mm (D)	Φ80mm (D)	Φ80mm (D)	Φ90mm (D)	Φ105mm (D)	Φ120mm (D)	Φ140mm (D)
支柱数	2本	2本	2本	2本	4本	4本	4本
作業スペース	85×120mm(M×N)	96×130mm(M×N)	96×130mm(M×N)	140×150mm(M×N)	80×150mm(M×N)	92×160mm(M×N)	106×185mm(M×N)
寸法	210×150×350mm(L×W×H)	225×155×380mm(L×W×H)	225×155×380mm(L×W×H)	245×175×390mm(L×W×H)	245×175×415mm(L×W×H)	275×195×420mm(L×W×H)	295×215×500mm(L×W×H)
重量	12 Kg	28Kg	28Kg	38Kg	42Kg	56Kg	75Kg

研究室材料加工用 25トン 手動式ホットプレス 600℃

商品番号: XP13



前書き

材料科学研究室での高温圧縮用途向けに設計されたこの25トン手動式ホットプレスは、180×180mmの加熱プラテンエリアで600℃まで昇温可能です。セラミック焼結、高分子複合材料の成形、固体電池電解質の圧密に最適で、優れた耐久性と精度を備え、CE認証を取得しています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
先進セラミック焼結	アルミナ、ジルコニア、炭化ケイ素などのセラミック粉末を緻密化し、構造物・電子用途向けの完全緻密部品に成形します。均一な温度と高い圧力により、結晶粒成長を制御しながら理論密度に近い密度を達成し、電子基板、切削工具、生体医療インプラント向けの高強度微細粒セラミックを製造できます。	優れた機械特性と寸法精度を実現し、焼結後の研削・仕上げ加工を削減します。
固体電池電解質の圧密	硫化物または酸化物固体電解質粉末をホットプレスして緻密でクラックのないシートに成形することは、全固体電池にとって不可欠です。制御された圧力と温度によりボイドを除去し、電解質と電極材料の界面接触を向上させ、イオン伝導率を改善します。	一定の厚さで界面抵抗の低い高品質な電解質膜を製造でき、電池研究開発を加速します。
高分子複合材料の固化	炭素繊維またはガラス繊維強化熱可塑性樹脂・熱硬化性樹脂の熱圧縮成形に対応します。大きなプラテンと均一な加熱により、ボイドを形成することなく完全な樹脂流動と繊維への含浸を実現し、軽量で耐久性のある複合材パネルを製造できます。	航空宇宙・自動車分野の試作に適した、安定した機械特性と高い比強度を得られます。
熱エンボス加工・微細構造加工	加熱金型を使用して高分子フィルムに微小・ナノ構造を転写します。正確な力の調整により、基材を損傷することなく微細な形状をエンボス加工でき、ラポオンチップ、光学、マイクロ流体デバイスに適しています。	試作や小ロット生産向けに、複雑なパターンを高い精度で再現できます。
金属基複合材料の製造	セラミックウィスカーまたは粒子で強化されたアルミニウム・チタンなどの金属粉末の固化に対応します。手動による圧力昇降により粒子の偏析を防ぎ、強化相の均一な分散を確保します。	特殊な航空宇宙・自動車部品において、耐摩耗性と高温強度を向上させます。
拡散接合	制御された温度と圧力の下で、金属とセラミック、ガラスと金属などの異種材料を固体状態で接合します。安定した保圧性能とクリーンな油圧駆動により汚染を防ぎ、気密性の高い接合を実現します。	溶融を伴わずにボイドのない強固な接合が得られ、複材料アセンブリにおいて母材の微細構造を維持できます。
研究開発における材料スクリーニング	少量の粉末パッチを迅速かつ再現性よくホットプレスし、圧密挙動、焼結力学、相変化を評価します。プログラマブルコントローラーにより、すべての実験で同一の温度・圧力プロファイルを確保します。	信頼できるデータを得て生産へのスケールアップを行え、材料開発サイクルを加速します。

パラメータ	仕様
型番	XP13
最大加圧力	0.0 ～ 25.0 メトリックトン (0 ～ 250 kN)
駆動方式	手動油圧ポンプ
プラテン最大開口	50 mm
温度範囲	0.0℃ ～ 600.0℃
温度制御精度	± 5℃

パラメータ	仕様
プラテン寸法	180 × 180 mm
加熱出力	4000 W（埋込み発熱体）
断熱層	多層高密度産業用セラミック断熱材
冷却回路	クイックコネクトポート付き 一体型銅製チャンネル
オプションクーラー	循環式クーラー（950オーストラリアドルのアップグレード）
電源	220V / 50Hz、単相
電気接続	専用20A / 32Aコンセント または エアスイッチによる直接配線
正味重量	約 95 kg
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	260 × 340 × 442 mm
認証	CE認証済み



Kintek Solution

本社：中国鄭州市ハイテク区科学大道89号

WhatsApp