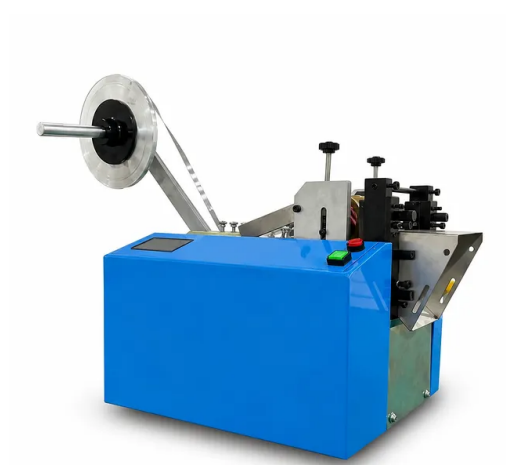


0.1Mm 10M ニッケルストリップ切断機

商品番号: MQ09



前書き

電池製造プロセス向けの精密ニッケルストリップ切断機。銅、アルミニウム、銅箔テープ、ニッケルストリップに対応し、切断長さや0.1～100mmの幅を調整可能。毎分150回の切断能力を備え、研究室の生産チームに信頼性の高い処理を提供します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
電池用ニッケルストリップ準備	電池関連の製造や研究活動の前に、必要な長さでニッケルストリップを切断します。	1mm～100mmの調整可能な長さ設定により、様々な準備要件に対応。
銅箔処理	研究室での材料準備や関連する電池ワークフローのために、銅箔を規定のストリップセクションに加工します。	0.1～100mmの切断幅に対応。
アルミ箔準備	後続の取り扱いや組み立ての前に、寸法制御が必要なアルミ箔ストリップ材料を切断します。	毎分150回の指定切断速度を提供。
銅箔テープ変換	研究、開発、プロセス準備作業のために、選択した長さで銅箔テープを準備します。	自由に調整可能な長さ設定により、固定長切断機への依存を低減。
電極材料の研究室ワークフロー	電池R&D環境で使用する箔やニッケルストリップを含むストリップ材料の準備をサポートします。	銅箔、アルミ箔、銅箔テープ、電池用ニッケルストリップを一台で対応可能。
先端材料のサンプル準備	互換性のある金属および非金属ストリップ材料を、実験や評価ワークフローに適した寸法に切断します。	ARMベースの制御とSKD-11ハイス鋼カッターによる明確な切断構成。
生産準備ステーション	組織的な前処理活動のために、指定されたストリップ材料を繰り返し切断します。	毎分150回の処理能力が、プロセス計画の明確な指標となります。
学術材料研究	研究チームが箔、テープ、ストリップの標本を、選択可能な長さで準備するのを支援します。	360×300×350mmのコンパクトな寸法が、限られたスペースの研究室への設置をサポート。

パラメータ	仕様
サイト内識別子	MQ09
主な用途	銅箔、アルミ箔、銅箔テープ、電池用ニッケルストリップを含む、様々な金属および非金属ストリップ材料の切断
制御モード	最新世代のARM制御システム
モーターシステム	高出力ACモーター
カッター材質	輸入SKD-11ハイス鋼
ベルト材質	輸入ベルト
切断長さ	1mm～100mm（自由調整可能）
切断幅	0.1～100mm

パラメータ	仕様
切断速度	150回/分
入力電源	AC 220V / 50,60Hz
電力	最大出力 500W
全体寸法	360×300×350mm
重量	26kg