

100Mm ラボ用加熱式電動垂直2本ロールミル 電動圧延ローラープレス

商品番号: DG02



前書き

精密な電池電極圧延のための100mmラボ用加熱式電動垂直2本ロールミル。厚み調整可能、独立した温度制御、高硬度ロールを備え、リチウム電池、非鉄金属、貴金属、先端材料の研究用途において、一貫した小ロット材料処理を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウム電池電極開発	リチウム電池電極シートを圧延し、正極・負極のプロセス開発中に厚みを減らし材料密度を高めます。	ギャップ、速度、温度の調整が可能で、再現性のある電極作成とパラメータ比較をサポートします。
電池材料研究	実験用の電池粉末やコーティング材料を、制御された加熱または非加熱条件下で少量処理します。	独立したロール加熱とデジタル監視により、材料圧縮に対する熱の影響を評価できます。
銅およびアルミニウム圧延	制御された厚み低減が必要な場合に、銅、アルミニウム、その他の非鉄材料をラボスケールで圧延します。	電動正逆回転により、少量のサンプルや開発バッチの取り扱いが容易になります。
貴金属材料	ラボでの調査やサンプル作成のために、少量金や銀などの貴金属材料を圧延します。	コンパクトな構造と厚み調整機能により、少量試作時の材料の無駄を削減します。
先端材料研究	実験的な処理プログラムにおいて、圧延ギャップ、送り速度、温度、材料密度の関係を研究します。	デジタル表示される操作値により、試験の記録とプロセスの再現性が向上します。
粉末冶金およびセラミック処理	ラボスケールの圧延が適切な粉末ベース材料の、制御された圧縮およびシート成形調査をサポートします。	微細なギャップ調整により、異なるサンプル組成間で制御された試験条件を実現します。
大学・研究機関ラボ	教育、プロセスデモンストレーション、材料特性評価、研究プロジェクトのための実用的な圧延プラットフォームを提供します。	シンプルな電動操作と直接的なデジタル表示により、セットアップ時間を短縮し日常的な使用を簡素化します。

パラメータ	仕様
製品型番	DG02
製品タイプ	100mm ラボ用加熱式電動垂直2本ロールミルおよび電動圧延ローラープレス
ロール径	Φ100 mm
ロール配置	垂直配置
ロール硬度	HRC62
ロール表面仕上げ	Ra0.4以上
ロール真円度	≤±2 μm
圧延厚み	0～2 mm、ギャップ調整可能
調整可能ギャップ	0～2 mm

パラメータ	仕様
加熱幅	80 mm
圧延温度	上下ロール独立加熱、室温～130℃調整可能、デジタル表示
温度制御	上下独立した温度コントローラー
温度制御精度	±0.5℃
温度分解能	0.1℃
動作モード	電動
圧延方向	正逆回転操作
送り速度	0～40 mm/s、デジタル表示および調整可能
厚み表示	シート厚み調整および観察用のデジタル表示あり
速度表示	デジタル表示
加熱選択	加熱または非加熱操作を選択可能
電源	AC220V/50Hz
消費電力	1 kW
全体寸法	L670 mm × W220 mm × H330 mm
装置重量	70 kg
標準付属品	六角レンチ一式、デジタルダイヤルインジケータ2個、すきまゲージ1個