

100Mm研究用加熱電動縦型二本ロールミル 電動ローリングローラープレス

商品番号: DG02



前書き

電池電極の精密な圧延、厚さ調整、独立温度制御、高硬度ロールに対応した100mm研究用加熱電動縦型二本ロールミル。リチウム電池、非鉄金属、貴金属、先端材料の研究用途における小ロット材料の安定した加工に適しています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウム電池電極の開発	正極、負極、電極のプロセス開発において、リチウム電池電極シートを圧延し、厚さを減少させて材料密度を高めます。	ギャップ、速度、温度を調整でき、再現性の高い電極調製と条件比較を実現します。
電池材料研究	実験用電池粉体や塗工材料を、加熱または非加熱の制御条件下で少量加工します。	ロールの独立加熱とデジタル監視により、材料圧縮に対する熱的影響を評価できます。
銅・アルミニウムの圧延	制御された減厚が必要な場合に、銅、アルミニウム、その他の非鉄材料を研究室規模で圧延します。	電動正逆運転により、少量試料や開発バッチを容易に取り扱えます。
貴金属材料	金、銀、および関連する貴金属材料を少量圧延し、研究や試料調製に使用します。	コンパクトな構造と厚さ調整機能により、少量試験での材料廃棄を抑えます。
先端材料研究	実験的な加工プログラムにおいて、圧延ギャップ、送り速度、温度、材料密度の関係を研究します。	運転値をデジタル表示できるため、試験記録とプロセスの再現性が向上します。
粉末冶金・セラミック加工	研究室規模の圧延が適する粉末材料について、制御された圧縮およびシート成形の研究を支援します。	微細なギャップ調整により、異なる試料組成に対して制御された試験条件を設定できます。
大学・研究機関の研究室	教育、プロセス実演、材料特性評価、研究プロジェクト向けに、実用的な圧延プラットフォームを提供します。	簡単な電動操作と直接表示式デジタルディスプレイにより、準備時間を短縮し、日常使用を簡便にします。

項目	仕様
製品品番	DG02
製品タイプ	100mm研究用加熱電動縦型二本ロールミルおよび電動ローリングローラープレス
ロール径	Φ100 mm
ロール配置	縦型配置
ロール硬度	HRC62
ロール表面仕上げ	Ra0.4以下
ロール円筒度	±2 μm
圧延厚さ	0~2 mm、ギャップ調整可能
調整可能ギャップ	0~2 mm

項目	仕様
加熱幅	80 mm
圧延温度	上下ロールを個別に加熱可能、室温～130℃で調整可能、デジタル表示
温度制御	上下独立温度コントローラー
温度制御精度	±0.5℃
温度分解能	0.1℃
運転方式	電動
圧延方向	正逆運転
送り速度	0～40 mm/s、デジタル表示・調整可能
厚さ表示	シート厚さの調整・確認用デジタル表示
速度表示	デジタル表示
加熱選択	加熱または非加熱運転を選択可能
電源	AC220V/50Hz
電力	1 kW
外形寸法	L670 mm × W220 mm × H330 mm
装置重量	70 kg
標準付属品	六角レンチ1セット、デジタルダイヤルインジケーター2個、シックネスゲージ1個