

10Tマニュアルホットプレス 15Tマイクロサーマルプレスプラットフォーム

プログラマブルタッチスクリーン制御

商品番号: XP18



前書き

KINTEKの10Tマニュアルホットプレスをご紹介します。7インチプログラマブルタッチスクリーン、超狭幅260mmフットプリント、300°Cまでのデュアルゾーン加熱、スクリプト可能な多段硬化プロファイルを備えた15Tマイクロサーマルプレスプラットフォームです。ポリマーラボや電池研究に最適です。お見積りをご請求ください。

詳細を学ぶ

応用分野	説明	主な利点
ポリマー複合材料成形	機械試験用試験片のための繊維強化または粒子充填熱可塑性シートの精密ホットプレス。	制御された4.0 mm金型下での均一な厚さとボイドのない統合を保証します。
固体電解質フィルム	不活性雰囲気下での次世代LiイオンおよびNaイオン電池用薄膜固体電解質の処理。	グローブボックス互換性と統合プログラミングにより、材料純度とフィルムの完全性を維持します。
ポリイミド (PI) 硬化	フレキシブルエレクトロニクスおよび航空宇宙複合材料に使用されるポリイミドフィルムの高温硬化。	2800Wターボモジュールによる300°Cへの急速ランプアップで、硬化サイクルを短縮し、スループットを向上させます。
ポリマー特性評価サンプル調製	レオロジー、機械的、熱分析 (DMA、DSC) 用の完全に平坦なディスクまたはプレートの調製。	15Tの力と精密な±1°C制御により、再現性の高い試験片形状を保証します。
炭素繊維強化ポリマー (CFRP)	航空宇宙および自動車の軽量化研究のためのCFRP積層板の製造。	均一な200×200 mmプレス板と高い剛性により、高圧積層中の反りを防止します。
電池電極カレンダーリング	エネルギー密度とサイクル寿命を向上させるための被覆電極シート (正極/負極) の緻密化。	スクリプト可能な多段階プロファイルにより、活物質被覆を損なうことなく段階的な圧縮が可能です。
生体ポリマー形状記憶研究	生体医療デバイスプロトタイプのための形状記憶ポリマーの熱機械的プログラミング。	タッチスクリーンプロファイル保存により、多段階熱サイクルの正確な複製が可能です。
高度なセラミックテープ積層	多層コンデンサーまたはSOFC製造のための焼結前のセラミックグリーンテープの事前積層。	均一な圧力分布と加熱プレス板により、バインダー焼成なしで層間接着性を向上させます。

パラメータ	値
モデル	XP18
最大力	0 – 15.0 トン (0 – 150 kN)
プレス板サイズ	200 × 200 mm
最大開口距離	50 mm

パラメータ	値
コントロールパネル	7インチ プログラマブルタッチスクリーン (Aura-Touch™)
フットプリント (幅 × 奥行き × 高さ)	260 × 347 × 422 mm
正味重量	約 130 kg

仕様	☑DRE 構成	☑URBO 構成
温度範囲	室温～250 °C	室温～300 °C
最大加熱電力	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)
電源要件	AC 220V / 50Hz (単相)	AC 220V / 60Hz (カスタム)
冷却方式	内蔵水冷チャネル (外部冷却装置に接続)	内蔵冷却チャネル (推奨急速冷却装置キット付き)
推奨用途	日常的なポリマーテスト、標準複合材料	固体電解質、PI硬化、高スループットプロトタイピング