

350X300Mmプラテン搭載 15トン 自動加熱油圧プレス

プログラマブルデュアルゾーン制御

商品番号: XP86



前書き

350x300mmプラテン、プログラマブルデュアルゾーン温度制御、アップグレード可能な水冷機能、CE認証を備えた高精度15トン自動加熱油圧プレス。複合材料、ポリマー、ゴムのラミネート加工、加硫、ホットエンボス加工に最適。クローズドループ圧力制御により均一な硬化を保証し、要求の厳しい研究所向けに迅速な熱サイクルを実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
炭素繊維およびFRPラミネート加工	航空宇宙、自動車、またはスポーツ用品のプロトタイプ用フラットパネルを作成するための、エポキシまたは熱可塑性プリプレグ積層体の硬化。マルチゾーン加熱により、異方性スタックの反りを防ぎます。	ボイドのない積層と再現可能な厚さ制御は、正確な機械試験に不可欠です。
多層PCBプレス	小ロットR&Dにおける剛性またはフレキシブル回路基板層の高精度接合。基板全体に均一な圧力をかけることで、ミスマイメントや誘電体厚さの変動を防ぎます。	信頼性の高い層間接着と最小限の基板反りは、信号完全性テストに重要です。
ゴムおよびシリコーン加硫	ASTM/ISO規格に従ったゴム試験シート、ガスケット、またはOリングブランクの圧縮成形。プログラム可能な保持時間により、完全な架橋を保証します。	毎回同じ試験片の生産を実現し、有意義な材料特性比較を可能にします。
ホットエンボス加工	マイクロフレイディクス、光学、またはMEMS用の熱可塑性フィルムへのマイクロおよびナノ構造の転写。プレス力と温度の均一性がパターン忠実度を決定します。	サイクル間の変動が最小限の高解像度フィーチャ転写により、R&Dの歩留まりを向上させます。
ポリマー薄膜製造	分光分析、バリア試験、または誘電体分析用の欠陥のない薄膜を作成するためのポリマーベレットのプレス。高速水冷オプションにより、フィルムを迅速に安定化させます。	正確な厚さ制御と短いサイクルタイムは、コンビナトリアルスクリーニング研究に理想的です。
熱可塑性成形	エンジニアリングプラスチック（PEEK、PEIなど）を高密度でニアネットシェープのプリフォームに圧縮成形します。一貫した加熱により、内部応力を引き起こすコールドスポットを排除します。	予測可能な収縮率を持ち、反りやボイドのない部品は、射出成形試験に直接反映できます。
複合材料研究	制御された熱と圧力下での新規樹脂/繊維システムの探索。プログラム可能なランプと保持により、独自のマトリックス化学に最適な硬化 kinetics を最適化します。	単一の自動実行で理想的な加工ウィンドウをマッピングすることにより、開発を加速します。
品質管理試験片準備	引張、曲げ、または粘度試験用の圧縮成形試験片の準備。デジタルレシビ管理により、すべてのオペレーターが同一条件を達成できます。	人為的なばらつきを排除し、生産シフト全体でQCデータへの信頼を構築します。

パラメータ	標準仕様	備考
モデル	XP86	—
最大加圧力	15トン (150 kN)	0.5 – 15トン クローズドループ調整可能圧力
プラテンサイズ	350 × 300 mm (約 13.8 × 11.8 インチ)	高級ステンレス/熱間加工鋼製

パラメータ	標準仕様	備考
最大デライト（開口）	50 mm	プラテン間の最大開口
ピストンストローク	50 mm	プラテンの完全な閉鎖を保証
温度範囲	室温 ～ 300 °C	デュアルプラテン、独立加熱
温度制御	PIDインテリジェントタッチスクリーン、ランプスロープ設定付きプログラマブル	精度: ±1 °C
加熱電力	6,300 W (6.3 kW)	滑らかで高速な温度上昇のための大容量
コントローラー	7インチフルカラーLCDタッチスクリーン	リアルタイムカーブ表示、ユーザーフレンドリーな操作
電源	三相交流 240 V / 60 Hz (標準)	ご要望により 380～415 V / 50 Hz のカスタム対応可能
冷却	プラテン内蔵循環水路	オプションアップグレード (+630 USD); 外部水源が必要
寸法 (W × D × H)	500 × 500 × 650 mm	レイアウト最適化によるコンパクトな設置面積
重量	335 kg	防振、高剛性設計
安全・認証	ドアインターロック付き保護ガード、過熱・過圧アラーム	CE認証