

水冷式15トン手動加熱プレス（ラボ用ホットプレス）

商品番号: XP56



前書き

15トンの圧力、300°Cの温度、循環水冷システムを備えた手動加熱プレス。バッテリー研究、ポリマー成形、複合材料ラミネートなどのラボ用ホットプレスに最適です。上下プラテン独立温度制御、圧力保持、マルチステップレシピ管理機能を搭載。お見積もりをお問い合わせください。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
バッテリー電極プレス	リチウムイオン電池セルのプロトタイプ製作のために、カソードおよびアノード粉末を集電体に圧密します。	均一な電極密度と厚さを実現し、再現性のある電気化学的性能に不可欠です。
ポリマーフィルム成形	制御された熱と圧力下で、熱可塑性フィルムやシートを成形します。	均一な分子配向と表面仕上げを保証し、バリアフィルムや光学フィルムに不可欠です。
複合材料ラミネート	強化繊維を樹脂マトリックスと結合し、軽量構造材料を製造します。	精密な圧力と温度制御によりボイドや剥離を防ぎ、機械的特性を最大化します。
セラミック粉末圧密	焼結前に技術セラミック粉末を高密度化します。	グリーン密度と部品の均質性を向上させ、焼結時の収縮や欠陥を低減します。
分光用ペレット調製	FTIR分析用のKBrまたはその他の透明ペレットを作製します。	均一な厚さの透明なペレットを生成し、スペクトル品質と再現性を向上させます。
ゴム加硫	熱と圧力下で、天然または合成ゴムサンプルをキュアします。	均一な架橋反応により過加硫や加硫不足の領域を防ぎ、一貫したエラストマー特性を提供します。
封止およびラミネート	電子部品や医療機器を保護フィルム内に密封します。	正確な厚さ制御でボイドのない封止を実現し、湿気の侵入や機械的故障を防ぎます。
歯科材料試験	歯科修復用のセラミックまたは複合材料ブロックをプレスします。	臨床的な処理条件を模擬し、臨床的に関連する密度と硬度を持つ試験片を作製します。

パラメータ	値
モデル	XP56
プレスタイプ	手動加熱プレス
最大作業圧力	0~15トン
プラテン温度範囲	0~300 °C
加熱力	800 W
プラテンサイズ	120 × 120 mm

パラメータ	値
プラチン間隔 (デライト)	0~150 mm
冷却方式	循環水冷
電源	AC 220 V、50 Hz
全体寸法	250 × 230 × 390 mm
重量	58 kg
コントローラー機能	上下プラチン温度設定 (保持時間付き) ; 圧力設定 (保持時間・許容値付き) ; マルチステップレンジ管理 (1~5ステップ)