

# 7インチタッチスクリーン搭載 15トン プログラマブルホットプレス

## 設置幅260Mmの省スペース設計

商品番号: XP17



### 前書き

7インチタッチスクリーン、260mm幅のスリムシャーシ、デュアルゾーン加熱を搭載した15トンのプログラマブルホットプレスで、精密な成形を実現します。高分子フィルム、電池研究、先端材料の研究に最適です。グローブボックス内への設置に対応し、最大300°Cまでの加熱と急速冷却オプションを提供します。

### [詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
高分子フィルム作製	機械試験・バリア性試験用の高精度な薄肉シートを製造します。	認定済み金型により±4%の厚さ均一性を保証します。
固体電池用電解質開発	制御された雰囲気下でセラミック-高分子複合体をホットプレスします。	分解することなく、260mm幅がグローブボックスのエアロックを通過します。
ポリイミド(PI)フィルムの硬化	300°Cの定温保持で完全なイミド化を実現し、温度勾配を最小限に抑えます。	ターボ構成は標準システムより50%速く300°Cに到達します。
航空宇宙用複合材料の積層	研究規模のパネル用に多層繊維金属積層板を一体化します。	15トンの荷重とプログラム可能な圧力プロファイルがオートクレーブ条件を再現します。
品質管理用試験片の作製	ASTM/ISO規格に準拠した材料評価用に同一形状の試験片を量産します。	デジタルレシピ管理によりロット間のばらつきを排除します。
学術分野での材料科学研究	1回の運転で勾配プレス、保持工程、パルス圧力プロファイルに対応します。	ドラッグアンドドロップによるレシピ作成機能が複雑な実験計画を簡素化します。
太陽光発電用封止材試験	信頼性研究のため、EVA/POEフィルムを小型ガラス基板モジュールに積層します。	均一な加熱により気泡の発生や不完全な架橋を防止します。
生体適合性高分子の加工	医療グレードの熱可塑性樹脂を清潔なプログラムサイクルで成形します。	低質量カートリッジヒーターが熱慣性を低減し、繊細な生体高分子の加工に適しています。

項目	仕様
最大荷重	0~15.0 トン (0~150 kN)
プラテン寸法	200 × 200 mm
最大オープン量	50 mm
制御パネル	7インチタッチスクリーン プログラマブルコントローラー (Aura-Touch™)
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	260 × 347 × 422 mm (最適化レイアウト)
正味重量	約 130 kg

項目	XP17 Core	XP17 Turbo	用途別選択ガイド
使用温度範囲	室温 ~ 250 °C	室温 ~ 300 °C	Coreは大半の高分子・複合材料研究に適し、Turboは固体電解質やPIフィルム硬化に対応します。
最大加熱出力	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	2800Wの高出力カートリッジにより予熱時間を大幅に短縮します。
電源適合性	AC 220 V / 50 Hz (単相)	AC 220 V / 60 Hz (カスタム)	50Hzが欧州・中国向け標準で、60Hzは韓国・北米向けに設定可能です。
冷却方式	内部水路インターフェース	外部産業用チラー接続対応	いずれのバージョンも内部ポートを標準装備。Turboは急速冷却チラーへの直接接続に対応します。