

15トン手動ホットプレス 400Mmデュアルゾーン加熱プラテン ポリマー複合材および電池電解質圧縮用

商品番号: XP14



前書き

400x400mm加熱プラテン、5400Wデュアルゾーン加熱、300°C、統合水冷、210kgの15トン手動ホットプレス。大面積ポリマーフィルム、ゴム加硫、複合材パネル、電池電解質用。お問い合わせください。

[詳細を学ぶ](#)

アプリケーション	説明	主な利点
熱可塑性ポリマーフィルム	光学、包装、またはフレキシブルエレクトロニクス用途向けの大面積フィルムのホットプレス成形。	400mmプラテンと均一加熱により平坦度と厚さ均一性が確保され、端部反りによるスクラップを削減し、光学透明度を向上させます。
ゴムシート加硫	加硫ゴムシート、ガスケット、シールの製造と試験。	300°Cまでの能動的デュアルゾーン制御と迅速冷却により、機械的特性を固定し、硬化後の取り扱いを加速してスループットを向上させます。
複合材パネル製造	航空宇宙および自動車向けの繊維強化ポリマーパネルおよび多層積層板の圧縮成形。	15トンの力と広い等温プラテンの組み合わせによりボイドを排除し、高い構造的完全性と表面仕上げを実現します。水冷により迅速な脱型が可能です。
全固体電池電解質圧縮	次世代電池セル向けの硫化物、酸化物、またはポリマー電解質フィルムのプレス。	水冷により敏感な材料の熱劣化を防止し、精密な温度制御により最適なイオン伝導性と界面接触を保証します。
セラミックテープ積層	MLCC、LTCCモジュール、SOFCコンポーネント向けのグリーンセラミックテープの積層。	穏やかな手動油圧制御により脆い層の割れを回避し、均一加熱により電子セラミックに不可欠な剥離を防止します。
ゴム-金属接着	自動車および産業用シーリング向けのゴム-金属複合部品のホットプレス。	大型プラテン全体で一貫したクランプ圧力と熱分布により、過硬化なしで信頼性の高い接着を保証し、不良品を削減します。
PTFEシート焼結	制御された圧力と温度下でのPTFEシートおよびフィルムの焼結および成形。	300°Cまでの正確な温度とプログラム可能なプロファイルにより、材料劣化なしで適切な焼結を保証します。

研究開発	学術および産業研究所における一般的な材料合成、サンプル調製、小ロット生産。	CE認証の堅牢性、直感的なタッチスクリーン、充実したサポート文書により、多様な材料を扱う柔軟性を持ち、あらゆる研究所にとって安全で生産的な追加設備となります。
------	---------------------------------------	---

パラメータ	仕様
モデル	XP14
機械的 & 力	
クランプ力	0.0 - 15.0 メトリックトン (0 - 150 kN)
流体作動方式	高トルクレバー付き手動油圧ポンプ
プラテンデイルイト (垂直クリアランス)	50 mm

パラメータ	仕様
プラテン寸法	400 × 400 mm
フレーム構造	4柱たわみ抵抗性スチールガントリー
熱的 & 冷却	
温度範囲	0.0 °C ~ 300.0 °C (デュアルゾーン、独立PID制御)
加熱出力	5400 W (2 × 2700 W 埋め込みヒーター)
HMIコントローラー	7インチ産業用タッチスクリーン
プラテン冷却	クイックリリースフィッティング付き統合水冷チャンネル; 外部クーラー/水道水対応
推奨外部クーラー	循環式クーラー (オプション、別売)
電氣的	
電源	AC 220 V - 230 V / 50 Hz、単相
電流消費	最大 24.5 A
電源接続要件	専用 32 A 回路ブレーカーまたは CEE 32 A 産業用ソケット; ケーブル断面積 ≥ 4 mm ²
物理的 & 適合性	
正味重量	210 kg
外形寸法 (幅 × 奥行き × 高さ)	580 × 550 × 500 mm
認証	CE認証済み