

15T 手動ホットプレス 400Mm デュアルゾーン加熱プラテン

高分子複合材・バッテリー電解質圧密成形用

商品番号: XP14



前書き

400x400mmの加熱プラテンを搭載した15T手動ホットプレス、5400Wデュアルゾーン加熱、最高300℃、一体型水冷、質量210kg。大面積高分子フィルム、ゴム加硫、複合パネル、バッテリー電解質の加工に対応。お問い合わせはこちら。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主なメリット
熱可塑性高分子フィルム	光学用途、包装、フレキシブルエレクトロニクス向け大面積フィルムのホットプレス成形	400mmプラテンと均一加熱により平面性と厚さの均一性を確保し、縁部の反りによるスクラップを削減し、光学透明度を向上させます。
ゴムシートの加硫	加硫ゴムシート、ガスケット、シールの製造・試験	急速冷却を備えたアクティブな300℃デュアルゾーン制御により、機械的特性を安定させ、硬化後のハンドリングを加速し、スループットを向上させます。
複合パネルの製造	航空宇宙・自動車向け繊維強化高分子パネル・多層積層板の圧縮成形	15トンの力と広い等温プラテンの組み合わせでボイドを排除し、高い構造的完全性と表面品質を実現します。水冷により速やかな離型が可能です。
固体バッテリー電解質の圧密成形	次世代バッテリーセル向け硫化物、酸化物、高分子電解質フィルムのプレス加工	水冷により敏感な材料の熱劣化を防止し、精密な温度制御により最適なイオン伝導度と界面接触を確保します。
セラミックテープの積層	MLCC、LTCCモジュール、SOFC部品向けグリーンセラミックテープの積層加工	穏やかな手動油圧制御により脆弱な層の割れを防ぎ、均一加熱により層間剥離を防止します。電子セラミックスの加工に不可欠な性能です。
ゴム-金属接着	自動車・産業用シール向けゴム-金属複合部品のホットプレス加工	大型プラテン全体で安定したクランプ圧と熱分布が得られ、過硬化することなく確実な接着を実現し、不良品を削減します。
PTFEシートの焼結	制御された圧力・温度下でのPTFEシート・フィルムの焼結・成形加工	300℃までの高精度温度制御とプログラム可能なプロファイルにより、材料を劣化させることなく適切な焼結を実現します。
研究開発	大学・産業研究室における一般的な材料合成、試料調製、小ロット生産	CE認証の堅牢性、直感的なタッチスクリーン、充実したサポート文書により、あらゆる研究室に安全で生産的な装置を導入でき、多様な材料に対応する柔軟性を備えています。

パラメータ	仕様
モデル	XP14
機械・力特性	
クランプ力	0.0 ～ 15.0 メートルトン (0 ～ 150 kN)
流体駆動方式	高トルクレバー式手動油圧ポンプ
プラテン開口高さ (垂直クリアランス)	50 mm
プラテン寸法	400 × 400 mm

パラメータ	仕様
フレーム構造	たわみに強い4柱鋼製ガントリ
熱・冷却特性	
温度範囲	0.0 °C ～ 300.0 °C（デュアルゾーン独立PID制御）
加熱出力	5400 W（埋込みヒーター2基×2700 W）
HMIコントローラ	7インチ産業用タッチスクリーン
プラテン冷却	クイックリリース継手付き一体型水路；外部チラー/水道水に対応
推奨外部チラー	循環式チラー（オプション、本体に含まれません）
電気仕様	
電源	AC 220 V ～ 230 V / 50 Hz、単相
消費電流	最大 24.5 A
電源接続要件	専用32 AブレーカーまたはCEE 32 A産業用ソケット；ケーブル断面積 ≥ 4 mm ²
物理・認証	
正味重量	210 kg
外形寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	580 × 550 × 500 mm
認証	CE認証取得