

18650円筒形電池用 マイコン制御精密ダブルパルス空気圧スポット溶接機

商品番号: YZ07



前書き

18650円筒形電池の組み立てに最適な、精密ダブルパルス空気圧スポット溶接機です。0～99%の調整可能なエネルギー、安定した2500Aの溶接電流、低スパッタで信頼性の高い接合を実現。マイコン制御と圧力検知による通電制御により、モバイルバッテリーや各種電池アプリケーションにおいて一貫した生産品質を提供します。

詳細を学ぶ

アプリケーション	説明	主な利点
18650円筒形電池パック	制御された空気圧電極ヘッドを使用し、円筒形セルパック組み立て時に電池タブと接続部品を溶接します。	安定したダブルパルスエネルギーと圧力確認により、スパッタを抑えた一貫性のある電気的接合を実現します。
スマートフォン用電池製造	溶接外観、再現性、省スペースな装置レイアウトが重要なハイエンドスマートフォン用電池の組み立てをサポートします。	調整可能なタイミングとパルスエネルギーにより、異なる組み立て条件に対応し、セットアップ作業を短縮します。
ポータブル電源組み立て	信頼性の高い抵抗溶接接続を必要とするポータブル電源やモバイルエネルギー貯蔵製品に使用されます。	自動電圧補正により、通常の電源グリッド変動下でも安定した溶接性能を維持します。
動力電池製造	動力電池の組み立ておよび関連するパック製造作業に対し、制御された溶接プロセスを提供します。	高い溶接能力、プログラム可能なタイミング、多段階保護が要求の厳しい生産環境をサポートします。
デジタル機器用電池組み立て	再現性のある接続と効率的なオペレーターワークフローを必要とするデジタル機器用電池製品に適しています。	フットスイッチ操作とLEDディスプレイにより、操作が簡素化され、一貫したサイクル実行を維持します。
ニッケル水素・ニッケルカドミウム電池	ニッケル水素およびニッケルカドミウム電池製品の組み立て作業用に設計されています。	調整可能な溶接パラメータにより、異なる電池材料や接触条件にプロセスを適合させることが可能です。
電池研究および試作	ラボでの開発、プロセス検証、小ロットの電池パック製造に役立ちます。	コンパクトな統合構造と無段階の作業台調整により、柔軟な実験セットアップをサポートします。

パラメータ	YZ07 仕様
製品タイプ	マイコン制御精密ダブルパルス空気圧抵抗スポット溶接機
対象製品範囲	18650円筒形電池パック、ハイエンドスマートフォン用電池、ポータブル電源、動力電池、デジタル機器用電池、ニッケル水素電池、ニッケルカドミウム電池
溶接方法	ダブルパルス溶接
第1パルス機能	表面コーティング・酸化膜の除去、および有効接触面積を増やすための電極接触部の微小変形
第2パルス機能	表面処理後の母材溶接
パルスエネルギー調整	0-99%
溶接サイクル周波数	調整可能

パラメータ	YZ07 仕様
入力電圧補正	自動追跡および補正
コントローラー	高速・高精度8ビットマイクロプロセッサ MCU
ディスプレイ	LEDデジタルディスプレイ
予圧時間	調整可能、0-99
保持時間	調整可能、0-99
休止時間	調整可能、0-99
パラメータ保護	パラメータロック機能
保護アーキテクチャ	高出力回路と制御回路用の2つの独立した保護回路
保護機能	過熱、外部高電圧、電源変動干渉に対する保護
故障処理	一般的な故障表示、過熱や損傷時の自動アラームおよび電源遮断
溶接ヘッド構造	シリンダーとスプリングバッファの組み合わせ設計
電極圧力	2本の溶接針間の相対圧力調整、デュアルニードル圧力調整可能
溶接許可	内部光電式圧力スイッチにより、2本の溶接針が設定圧力に達した後にのみ放電可能
作業台調整	無段階高さ調整
作業台ロック	手締めロック
動作構造	空気圧動作による統合設計
定格出力	15KVA
二次側溶接電流	2500A
二次側無負荷電圧	5.5V
入力電圧	220V±10%
入力周波数	50HZ±2Hz
最大使用空気圧	6KG
溶接制御方法	フットスイッチ制御
本体重量	30KG
外形寸法	長さ550mm X 幅250mm X 高さ360mm
梱包重量	45KG
梱包寸法	630330430mm