

Φ96Mm 研究用加熱式電動縦型二本ロールミル バッテリーローラープレス

電動圧延機

商品番号: DG01



前書き

研究室でのリチウム電池電極圧延研究や先端材料加工向けに、隙間、速度、温度を調整可能な加熱式電動縦型二本ロールミル。可逆運転、耐久性のあるクロムメッキロール、厚み制御機能により、均一な電極作製を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
リチウム電池電極作製	加熱ローラー間でコーティングまたは電極シート材料を圧延し、厚みを減らして材料密度を高めます。	再現性の高い電池材料開発のための制御された電極圧縮を実現します。
クリーンエネルギー材料研究	リチウム電池および関連エネルギー材料を、選択した室温または加熱条件下で加工します。	1台の装置で熱圧延と非熱圧延の条件を比較できます。
電池R&Dプロセス開発	研究室規模の電極プロセス最適化中に、ローラー間隔、供給速度、温度の組み合わせを評価します。	体系的な開発と小規模な試作のための調整可能なプロセス変数を提供します。
粉末冶金	制御されたローラー圧力下で、適切な粉末ベースのシートやストリップ材料の圧縮および厚み低減を行います。	材料評価前の再現性のある寸法加工をサポートします。
セラミック材料研究	調整可能な厚みが求められるセラミックシートやストリップの配合に対して、制御された圧延試験を実施します。	材料の緻密化やシート形成を研究するための精密な研究手法を提供します。
学術的な先端材料研究	異なる圧延速度、間隔、温度で実験用材料シートを作製・比較します。	コンパクトな設置と実用的な制御を組み合わせ、教育や研究ワークフローに貢献します。

パラメータ	仕様
製品型番	DG01
製品タイプ	研究用加熱式電動縦型二本ロールミルおよびバッテリーローラープレス
ローラー数および直径	2本 - Φ96mm
ローラー硬度	HRC62
ローラー表面粗さ	0.4以上
ローラー真円度	±2um
圧延厚みまたはローラー間隔	0~3mm (調整可能)
シート圧延幅	0~180mm
ローラー配置	垂直

パラメータ	仕様
圧延温度	室温～250℃（調整可能）
250℃での最大動作	250℃での作業は40分を超えないこと
動作モード	電動
正転・逆転動作	可能
電圧および周波数	AC220V/50Hz
電力	2000W
供給速度	0～40mm/s（調整可能）
調整可能パラメータ	シート厚み、速度、加熱温度
外形寸法	L600mm*W220mm*H320mm
装置重量	85kg
標準構成	六角レンチ一式、ダイヤルゲージ2個、シックネスゲージ1個