

296 Mm 実験室用加熱電動縦型二本ロールミル 電池ローラープレス

電動圧延ローラープレス

商品番号: DG01



前書き

調整可能なロール間隔、速度、温度を備えた加熱電動縦型二本ロールミル。リチウム電池電極の圧延研究や実験室での先端材料加工に適しており、正逆運転、耐久性のあるクロムめっきロール、均一な電極厚さを実現する制御機能を備えています

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
リチウム電池電極の作製	加熱ロール間でコーティング済み材料または電極シート材料を圧延し、厚さを減少させて材料密度を高めます。	再現性の高い電池材料開発のために、電極を制御された条件で圧縮できます。
クリーンエネルギー材料研究	選択した室温または加熱条件で、リチウム電池材料および関連エネルギー材料を加工します。	1台の装置で、熱圧延条件と非加熱圧延条件を比較できます。
電池研究開発プロセス開発	実験室規模の電極プロセス最適化において、ロール間隔、供給速度、温度の組み合わせを評価します。	体系的な開発および小ロット試験のために、加工変数を調整できます。
粉末冶金	制御されたロール圧力の下で、適切な粉末ベースのシートおよび帯状材料を圧縮し、厚さを減少させます。	その後の材料評価に先立つ、再現性の高い寸法加工をサポートします。
セラミック材料研究	調整可能な厚さが必要な、適合するセラミックシートまたは帯状配合材料に対して、制御圧延試験を実施します。	材料の高密度化とシート形成を研究するための、精密な実験室手法を提供します。
学術的な先端材料研究	異なる圧延速度、間隔、温度で実験材料シートを作製・比較します。	コンパクトな設置性と実用的な操作性を兼ね備え、教育および研究のワークフローに適しています。

項目	仕様
製品型番	DG01
製品タイプ	実験室用加熱電動縦型二本ロールミルおよび電池ローラープレス
ロール数量および直径	2-Φ96 mm
ロール硬度	HRC62
ロール表面仕上げ	0.4以上
ロール円筒度	±2um
圧延厚さまたはロール間隔	0~3mm、調整可能
シート加圧幅	0~180mm
ロール配置	縦型

項目	仕様
圧延温度	室温～250℃、調整可能
250℃での最大運転時間	250℃での作業は40分を超えてはなりません
運転方式	電動
正逆運転	可能
電圧および周波数	AC220V/50Hz
出力	2000W
供給速度	0～40mm/s、調整可能
調整可能なパラメータ	シート厚さ、速度、加熱温度
外形寸法	L600mmW220mmH320mm
装置重量	85KG
標準構成	六角ソケットレンチ1セット、ダイヤルインジケータ2個、すきまゲージ1個