

# プログラム可能なPid温度制御付き20トン 500X500Mm スプリット型自動ホットプレス

商品番号: XP43



## 前書き

500x500mmプレス板、300°Cまでの7kW  
PID制御加熱、自動圧力調整機能を備えたプロフェッショナル向け20トンスプリット型ホットプレス。研究室やパイロット環境でのポリマー加圧成形、複合材積層、電池電極製造に最適です。堅牢なスプリット設計により、長期にわたる信頼性を確保します。

## [詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
ポリマーシート・フィルム加圧成形	熱可塑性樹脂（PE、PP、PVC、PVDF）の圧縮成形により、大型で均一なシートを製造し、さらなる加工や試験に供します。	500×500mmの領域全体で、気泡や空隙のない、厚みと表面仕上げが精密に制御されたシートを提供します。
複合材積層板一体化	航空宇宙、自動車、スポーツ機器用構造部材のための炭素繊維、ガラス繊維、アラミドプリプレグのホットプレス成形。	正確な昇温と均一な圧力により、樹脂の完全な流動、最適な繊維含浸、空隙率の制御を確保します。
多層PCBおよびフレキシブルエレクトロニクス	リジッドフレックスPCBの積層、カバーレイの貼り付け、プリントエレクトロニクス用フレキシブル基板の接着。	大型サイズによりフルパネル処理が可能で、反りを最小限に抑え、均一な熱伝達による層間密着性を確保します。
電池電極カレンダーリング	リチウムイオン電池の陽極・陰極、およびスーパーキャパシタ電極の高密度化と厚み校正。	一貫した圧力と温度プロファイルにより、電極密度が向上し、電気化学的性能が改善され、サイクル寿命が延長します。
エラストマー加硫・硬化	シリコン、EPDM、その他のゴムシートのプレス加硫により、ガスケット、医療部品、工業用シールを製造します。	大型プレス板により、複数部品または広面積型金のバッチ加硫が可能で、均一な架橋と硬化後の収縮を最小限に抑えます。
薄膜・膜製造	エネルギーおよび水処理用途向けのプロトン交換膜、ガス拡散層、ろ過媒体のホットプレス成形。	敏感で低い力の制御により、目標とする気孔率、厚み、表面特性を達成しながら、フィルムの破損を防止します。
R&D材料合成・試験	機械試験用サンプル調製、新規複合材料の開発、パイロットスケールのプロセス検証。	プログラム可能なサイクルとグローブボックス互換性により、制御された雰囲気下での体系的な実験が可能です。
セラミック・金属粉末加圧成形	セラミックまたは金属粉末の常温または温間加圧成形により、焼結用の未焼結体（グリーン体）を製造します。	大型金型全体での均一な圧力分布により、未焼結体の密度が均一になり、焼結後の欠陥を低減します。
合わせガラス・透明材料	光学または電子デバイス用の合わせガラスまたは透明導電性フィルムの真空支援ホットプレス成形。	均一な圧力分布により光学的歪みを回避し、精密な温度制御によりデリケートなコーティングの損傷を防止します。

パラメータ	仕様	備考
モデル	XP43	-
構成	スプリット型自動ホットプレス	メイン機械フレームと電気制御キャビネットが分離
最大加圧力	0-20 メートルトン	閉ループ自動圧力保持・補償機能付き

パラメータ	仕様	備考
プレス板寸法	500 mm × 500 mm	精密研削、硬化鋼
デイルイト開口高さ	220 mm	調整可能；各種金型高さに対応
最高使用温度	≤ 300 °C	PIDプログラム可能コントローラー、±1 °C安定性
加熱出力	7000 W (7 kW)	デュアルゾーンプレス板加熱
冷却方式	自然空冷；オプション循環水冷却	水冷には外部クーラーが必要（別売）
電源要件	AC 220 V, 50 Hz, 単相	定格電流約32 A；専用工業用コンセントまたは遮断器が必要
重量	560 kg	正味重量
外形寸法（概算）	1005 mm (幅) × 807 mm (奥行) × 1200 mm (高さ)	正確なレイアウトはメーカー図面を参照