

研究用200Mm空気圧式バッテリーエッジ折り曲げ機

商品番号: RB08



前書き

研究室用200mm空気圧式バッテリーエッジ折り曲げ機は、パウチ型リチウム電池のアルミラミネートフィルムの端部を、調整可能な圧力と速度で折り曲げ加工します。信頼性の高いリチウム電池研究およびパイロット生産ワークフローに最適です。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
パウチ型リチウム電池R&D	研究室でのパウチセル開発中のトリミング後、アルミラミネートフィルムの端を成形します。	調整可能な折り曲げ幅がセル固有の研究要件をサポートします。
パイロット規模のセル製造	小ロットのパウチセル準備ワークフローにおいて、専用の折り曲げ工程を提供します。	約300サイクル/時という速度が、組織的なパイロット処理をサポートします。
電池プロセス開発	選択した折り曲げプロセスに応じて、空気圧と動作速度を設定できます。	設定可能なプロセス条件が、開発作業と装置操作の整合を助けます。
アルミラミネートフィルムのエッジ成形	後の電池組み立て作業の前に、トリミングされたラミネートフィルムの端を折り曲げます。	200mmの折り曲げブレードが定義された成形長さを提供します。
大学の電池研究室	電気化学やエネルギー貯蔵研究における実習的なパウチセル製造をサポートします。	コンパクトな寸法が、限られたスペースの研究室環境に適合します。
先端材料研究	研究者がラミネートパウチ型テストセルを準備する際に、制御されたエッジ成形操作を提供します。	フットペダル操作が、便利で迅速なワークステーション制御を実現します。
電池製造トレーニング	パウチセルプロセスの指導において、トリミング後の折り曲げ段階を実演します。	調整可能な設定により、操作変数がトレーニング用に可視化され実用的になります。
プロトタイプセル評価	反復開発プログラムで使用するプロトタイプパウチセル用に、折り曲げられたラミネートフィルム端の準備を支援します。	日常的なブレードの清掃と潤滑が、繰り返しの試行を通じて一貫した機械動作をサポートします。

パラメータ	仕様
製品番号	RB08
主な用途	パウチ型リチウム電池のトリミング後のアルミラミネートフィルム端部の折り曲げ成形
折り曲げ幅	調整可能
折り曲げブレード長	200 mm

パラメータ	仕様
有効折り曲げ幅	1 mm以上
作業速度	約300サイクル/時
空気圧設定	プロセス要件に応じて調整可能
速度設定	プロセス要件に応じて調整可能
空気供給	0.5 MPa ～ 0.8 MPa
電源	AC220V/50Hz
消費電力	100 W
操作方法	フットペダル式操作スイッチ
機械構造	塗装された密閉パネルで組み立てられたプロファイルフレーム
全体寸法	L320*W300*H420mm
上下折り曲げブレードの手入れ	頻繁に拭き取り、清潔に保つこと
可動部のメンテナンス	潤滑油を塗布し、スムーズな動きを維持すること
長期保管	折り曲げブレード表面を清掃し、防錆油を塗布すること
留め具の点検	ネジ、ナット、ピン等の留め具を定期的に点検し、緩みを防ぎ、品質事故や人身事故を回避すること