

200Mm ロール・ツー・ロール フィルム巻出し・巻取り機

商品番号: DG03



前書き

研究室用フィルム加工、リチウム電池電極カレンダー加工、光学フィルム、機能性フィルムに対応した200mmロール・ツー・ロール巻出し・巻取り機。連続運転、定トルク張力制御、速度1.5m/分、張力容量50N、3インチコア対応。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウムイオン電池 正極圧延	互換性のある研究室用ツインロール機で圧延を行う間、正極シートの制御された巻出し・巻取りをサポートします。	連続的な電極加工とサンプル回収のための整理された材料バスを維持します。
リチウムイオン電池 負極圧延	研究室でのカレンダー加工および関連するプロセス開発作業中に、負極ロール材料を取り扱います。	再現性の高いウェブ移動と、加工済み電極シートの積極的な回収を可能にします。
電極カレンダー加工 研究	ロールハンドリングと小型研究室用圧延ラインを接続し、電極高密度化研究における速度、張力、材料挙動の試験を行います。	手作業を減らし、より一貫したプロセス比較をサポートします。
光学フィルム加工	研究室スケールの巻取り・巻出しワークフローを通じて光学フィルムロールを搬送します。	ロールベースのフィルム開発および評価のための制御されたハンドリングを提供します。
機能性フィルム開発	材料研究やプロセス試験で使用する機能性フィルムの連続移動をサポートします。	幅、速度、張力制限が明確なコンパクトなロール・ツー・ロールプラットフォームを提供します。
ロール材料回収	研究室での処理や圧延後、加工された連続材料を3インチコアに巻き取ります。	検査、保管、またはその後の試験のために、実用的な回収ロール形式を作成します。
学術材料研究	連続シート材料を扱う大学や研究室の実験向けに、小規模なウェブハンドリングソリューションを提供します。	コンパクトな寸法、低消費電力、構成可能な電気入力を組み合わせ、研究室への設置に適しています。

仕様カテゴリ	パラメータ	値
製品識別	サイト向け識別子	DG03
システム構成	装置構造	巻出し部と巻取り部は分離。互換性のある研究室用ツインロール機との併用が必要
動作モード	ウェブ搬送モード	連続運転
ウェブハンドリング	ガイドローラー幅	200mm
ウェブハンドリング	機械速度	最大 1.5 m/分
張力制御	制御方法	オープンループ定トルク張力制御
張力制御	最大張力	最大 50 N
ロール適合性	巻出し・巻取りコア	3インチロールコア
ロール適合性	最大巻出し・巻取り直径	最大 200mm

仕様カテゴリ	パラメータ	値
巻出し部	設置寸法	幅300mm × 奥行250mm × 高さ280mm
巻取り部	設置寸法	幅300mm × 奥行350mm × 高さ280mm
電源	電圧	単相 220 VAC ±10%; 110 VAC カスタマイズ可能
電源	周波数	50Hz/60Hz
電力	定格電力	100W
重量	巻出し部	約 15kg
重量	巻取り部	約 20kg
重量	システム総重量	約 35kg