

200Mm幅 パウチセル用トップ・サイドシーリングマシン

商品番号: RB23



前書き

200mm幅パウチセル用トップ・サイドシーリングマシンは、調整可能な銅製ヒートシールヘッド、精密な温度制御、空気圧による加圧機能を備え、リチウム電池の製造ライン、研究室、パイロットスケールのセル製造において、アルミラミネートフィルムの均一なシールを実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
パウチリチウムイオンセルのトップシール	エアバッグを含むアルミラミネートパウチセルのトップエッジをシールします。	制御された熱、圧力、時間により、圧縮結合されたトップシールを作成します。
パウチセルのサイドシール	電極スタックやセルコンポーネント配置後のパウチ型リチウム電池のサイドエッジを処理します。	シールヘッドを交換することなく、一貫したサイドエッジ形状をサポートします。
電池研究開発用セル組み立て	研究者がプロセス評価のために熱条件、圧力、シール時間を調整する必要がある研究室でのパウチセル製造をサポートします。	コンパクトなベンチスケールのワークステーションから、制御されたパラメータ変更が可能です。
パイロットスケールの電池製造	試作や量産前パウチセルワークフロー向けの再現可能なシーリング作業を実行します。	1時間あたり400サイクル以上の処理速度を実現し、効率的な繰り返し処理が可能です。
アルミラミネートフィルムパッケージ開発	異なる厚みやパウチ構成を持つパッケージフィルムのシール挙動を評価します。	温度、圧力、時間、シールエッジ位置の調整機能がプロセス開発をサポートします。
セルパッケージングプロセスのトレーニング	オペレーターのトレーニング用に、明確な手動ローディングとフットスイッチ操作シーケンスを提供します。	正しいセルの位置合わせ、シールヘッドの噛み合わせ、安全な取り出し方法の習得を支援します。
多サイズパウチセルの処理	定期的なシールヘッドの交換ではなく、簡単な調整で異なる電池製品仕様に対応します。	多様なパウチセル寸法を処理する際のセットアップの手間を軽減します。

パラメータ	RB23 200mmシール長モデル	RB23 300mmシール長モデル
適用仕様	サイドシール ≤180mm; トップシール 180mm (エアバッグ含む)	/
シールナイフ長	200mm	300mm
エアバッグエッジ幅	15~90mm	15~90mm
シール幅	標準 5mm±0.4; 2~10mmオプション; シールナイフ交換で他幅に対応可能	標準 5mm±0.4; 2~10mmオプション; シールナイフ交換で他幅に対応可能
サイドシールエッジ厚	60~300um (アルミラミネートフィルムの厚みに依存)	60~300um (アルミラミネートフィルムの厚みに依存)
トップタブシールエッジ厚	200~700um (アルミラミネートフィルムの厚みに依存)	200~700um (アルミラミネートフィルムの厚みに依存)
ヒートシール温度	室温~250℃ (自由に設定可能)	室温~250℃ (自由に設定可能)
温度制御精度	± 2℃	± 2℃

パラメータ	RB23 200mmシール長モデル	RB23 300mmシール長モデル
セル本体からヒートシールエッジまで	1~5±0.4mm 調整可能	1~5±0.4mm 調整可能
シール時間	標準 2S-3S; 0-99s 調整可能	標準 2S-3S; 0-99s 調整可能
シール厚精度	任意の2点間のシール厚差 <15um	任意の2点間のシール厚差 <15um
圧縮空気	5~7kg/cm2	5~8kg/cm2
空気圧動作速度	≥400 サイクル/時間	≥400 サイクル/時間
電源	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
消費電力	1KW	0.5KW
外形寸法	L430x W330x H480mm	L500x W430x H480mm
機器重量	35Kg	50Kg
安全保護	高温火傷防止用保護装置付き	高温火傷防止用保護装置付き
材料サポート	材料ローディングテーブル付属	材料ローディングテーブル付属
操作機能	自動および手動操作機能	自動および手動操作機能
清掃・メンテナンス性	銅製モールドの清掃・交換が容易	銅製モールドの清掃・交換が容易
加熱原理	抵抗加熱管が銅製シールヘッドに熱を伝達し、圧力下でアルミラミネートフィルムに伝導して圧縮結合を完了	抵抗加熱管が銅製シールヘッドに熱を伝達し、圧力下でアルミラミネートフィルムに伝導して圧縮結合を完了
駆動・ガイド	シリンダー駆動式上部ヘッド、2つのリニアガイドスリーブ付き	シリンダー駆動式上部ヘッド、2つのリニアガイドスリーブ付き
フレーム構造	アルミニウムプロファイルフレーム、幾何学的設計の板金構造	アルミニウムプロファイルフレーム、幾何学的設計の板金構造