

25トン 自動実験用ホットプレス機 300×300Mm 二重加熱プラテン 急速冷却

Ce認証取得

商品番号: XP80



前書き

25トンの自動実験用ホットプレスは、300×300mmの二重加熱プラテン、急速冷却機能を備え、CE認証を取得しています。閉ループ圧力制御により最大300℃まで均一加熱を実現。先端材料研究に最適です。競争力のある見積もりとカスタマイズソリューションについては、お問い合わせください。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
高分子複合材の製造	炭素繊維、ガラス繊維、またはアラミド繊維強化熱可塑性・熱硬化性プリプレグのホットプレス加工。プログラム可能な圧力・温度サイクルにより、欠陥のない適切な樹脂流動と圧密化を確保します。	ボイド含有量が最小限の高品質積層板を製造し、機械的強度と剛性を最大化します。
先進セラミックスの焼結	アルミナ、ジルコニア、炭化ケイ素、炭化ホウ素などの工業用セラミック粉末の一軸高密度化。専用プロファイルにより結晶粒成長を抑制しつつ、理論密度に近い密度を実現します。	優れた耐摩耗性、硬度、誘電特性を持つ完全緻密で微細粒のセラミックを得ることができます。
バッテリー電極の高密度化	リチウムイオン電池および全固体電池向け、アルミニウムまたは銅箔への正極・負極コーティング（NMC、LFP、黒鉛など）のカレンダー加工。調整可能なロールギャップと圧力により、最適な電極多孔度を確保します。	電子伝導性と活物質利用率を向上させ、セル性能とサイクル寿命を向上させます。
半導体パッケージング	熱界面材料のホットプレス接合、IC基板のビルドアップ層のラミネート加工、MEMSデバイスの封止。精密な力制御を備えたクリーンルーム対応動作により、ダイの損傷を防ぎます。	高信頼性マイクロエレクトロニクスのためのマイクロメートルレベルの厚さ均一性と低応力接合を実現します。
高分子フィルムの製造	光学フィルム、生分解性ポリマー、先進エラストマーを、制御された厚さと表面仕上げのシートに圧縮成形します。均一加熱により反りを防止します。	研究開発およびパイロット生産向けに、厳しいゲージ公差を持つ光学的に透明で応力のないフィルムを提供します。
材料サンプル調整	XRF、FTIR、その他の分光分析用粉末サンプルの標準的なペレット化。制御された圧力下でKBrペレットを作製し、一貫した透明度を実現します。	再現性のあるサンプル形状、密度、表面平坦性を保証し、正確で比較可能な分析結果を得ることができます。
医薬品錠剤の圧縮成形	精密な重量・厚さ制御で医薬品粉末を固形剤に直接圧縮します。25トンの容量により、研究開発向けの大型バッチ用金型に対応します。	臨床試験や小ロット生産において、錠剤の硬度、溶出性、薬物含有量の均一性を確保します。

仕様	値
モデル	XP80
最大作動圧力	25トン (250 KN) – 0.5～25トンの閉ループ自動制御
プラテンサイズ	300×300 mm (約11.8×11.8 インチ) – 高品質熱間工具鋼
均一加熱エリア	250×250 mm – サンプル全体の温度安定性を確保
使用温度範囲	室温～300℃ – プログラム可能な勾配制御に対応する二重独立プラテン加熱
総加熱出力	5,400 W (5.4 kW) – 急速昇温のための高出力

仕様	値
最大プラテン開口	50 mm – プラテン全開時のクリアランス
ピストンストローク	60 mm – 100%のプラテン閉鎖が可能
圧力制御	自動圧力補償 / 多段階保持プログラム対応 – 調整可能な昇降勾配
メインコントローラー	7インチフルカラーLCDタッチスクリーンPLC – プロセスレシピの保存・呼び出し可能
電源	AC 220V、50/60Hz、単相 – 作動電流約25A、32Aのサーキットブレーカーが必要
寸法	500×500×650 mm – コンパクトな卓上/床置き対応ヘビーデューティーデザイン
正味重量	310 kg – 堅牢な構造、振動のない運転
安全・認証	標準安全シールド、過温度・過圧時シャットダウン保護 – CE認証済み

構成	説明	主な仕様
標準チャラー	基本的な冷却ニーズに対応するコストパフォーマンスの高い水循環システム。	単相220V、コンパクト設計；中程度の冷却要件を持つ実験室に適しています。価格：\$850 (EXW)
産業用急速冷却システム	プラテン温度を300°Cから室温まで急速に低下させる大容量システム。専用の急速冷却プラテンが付属します。	冷却能力：12,404 kcal/h (14.4 kW)；流量：3 m³/h；寸法：1045×610×1460 mm；電源：三相AC 380V/50Hz。価格：\$1,850 (EXW)