

25トン自動実験室用ホットプレス、デュアルプログラム可能加熱プラテン

250X250 Mm Ce認証

商品番号: XP78



前書き

25トンの力を持つ精密卓上自動油圧ホットプレス。独立加熱デュアルプラテン（最大300°C）、250x250 mmのプレス面積、プログラム可能なタッチスクリーン制御、CE認証安全機能を備え、材料研究およびサンプル準備に最適です。ポリマー、複合材料、バッテリー研究向けに設計されています。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
ポリマーフィルムプレス	熱可塑性ペレットまたは粉末を、光学、バリア、または機械的テスト用の、制御された厚さ（通常50ミクロンから1 mm）の均一なフィルムに溶融および圧縮します。	正確なゲージ制御と低ヘイズを実現
複合ラミネートコンソリデーション	繊維強化プリプレグを積層し、熱と圧力下で硬化させて、構造テスト用の固体ラミネートを製造します。典型的な用途は、航空宇宙および自動車研究用の炭素繊維またはガラス繊維複合材料です。	ポイドのない高強度ラミネートを製造
セラミックグリーンボディ形成	後続の焼結用に、有機バインダーを含むセラミック粉末を、ほぼ最終形状のディスクまたはバーに一軸プレスします。アルミナ、ジルコニア、圧電体などの先進セラミックスで使用されます。	高品質の焼結部品のための高く均一なグリーン密度
バッテリー電極コンパクション	リチウムイオンバッテリーの性能に不可欠な、活物質密度を増加させ、電気的接触を強化するために、金属箔上の電極コーティング（例：NMC、グラファイト）をカレンダー加工します。	レート能力とサイクル寿命の向上
ゴム加硫	配合開発および品質管理の生産条件をシミュレートするために、制御された温度と圧力下で金型内でゴムコンパウンドを硬化させて、テストシートまたはプロトタイプコンポーネントを製造します。	一貫した硬化状態と機械的特性
医薬品錠剤開発	R&Dおよびパイロットスケールで使用される、硬度、崩壊性、溶解性などの製剤特性を評価するために、粉末混合物を小スケールで錠剤に圧縮します。	データ整合性のための再現可能な錠剤特性
ポリマーのホットエンボス加工	マイクロまたはナノスケールのパターンを、加熱された金型を使用して熱可塑性基板上にレプリケートします。マイクロ流体工学、光学、バイオチップ製造で一般的です。	サイクルタイムを最小限に抑えた高忠実度パターン転写
材料試験 specimen 準備	熱可塑性または熱硬化性材料から標準化された試験クーポン（例：ASTM D638引張試験片）を製造し、機械的特性評価のために一貫した熱履歴と寸法を保証します。	信頼性の高い試験データのための標準 specimen

仕様	詳細	注記
モデル	XP78	
最大圧力	25トン (250 kN)	圧力調整可能
プラテンサイズ	250 × 250 mm (約9.8 × 9.8インチ)	高品質金型鋼/ステンレス鋼プラテン
最高温度	周囲温度から300°C	デュアルプラテンは独立して加熱
加熱電力	≤5400 W (5.4 kW)	加熱速度調整可能

仕様	詳細	注記
圧力源	内蔵油圧システム	自動上向きプレス
圧力制御	自動クローズドループ制御	ランプレートと保持時間プログラマブル
デイルイト	200 mm	サポートとのストローク互換性を確認してください
下部プラチেনストローク	50 mm	サポートとのストローク互換性を確認してください
コントローラー	7インチフルカラータッチスクリーン	多段階プログラミングをサポート
電源	AC 240V、60Hz、単相	30A以上のサーキットブレーカーを推奨
認証	CE	安全準拠