

25T 手動熱圧機 300度 300X300Mm デュアル加熱プラテン 実験室用プレス

商品番号: XP12



前書き

300x300mmのデュアル加熱プラテン（最高300°C）、内蔵水冷、250kgの反り防止フレームを備えた25T手動熱圧機をご紹介します。ポリマー、複合材料、全固体電池に向けた精密かつ均一な熱プレスを実現します。

[詳細を学ぶ](#)

応用	説明	主な利点
ポリマーシート製造	厳しい厚さ公差で広面積のポリマーフィルムをプレスします。	シート全体で一貫した機械的特性および光学特性を実現します。
ゴム加硫	制御された温度と圧力下でゴム配合物を加硫（キュア）します。	優れた弾性と耐久性のために架橋密度を最適化します。
複合材料の一体化	積層強化材を一体化することにより、高性能な複合材料基板を製造します。	ポイドや剥離を最小限に抑え、高い構造完全性をもたらします。
全固体電解質の圧縮	次世代電池用の敏感な電解質層を精密な力でプレスします。	亀裂を生じさせることなく、イオン伝導率と界面安定性を維持します。
ラミネートプレス	電子、航空宇宙、または構造用途のために多層材料を接合します。	均一な接着と平坦さを提供し、反りを排除します。
高度な電池研究	テストおよび生産のために、カソード、アノード、またはセパレータ材料を圧縮します。	一貫したセル性能のために、再現可能な電極密度と気孔率を実現します。
粉末冶金およびセラミック熱圧	金属またはセラミック粉末をニアネットシェイプのコンパクトに高密度化します。	低圧力で、気孔率を低減しつつ高密度化を強化します。
品質管理および材料試験	機械的、熱的、または分析試験のための標準化された試験片を準備します。	信頼性の高いQAデータのために、再現可能なサンプル調製を保證します。

パラメータ	仕様
モデル	XP12
加圧能力	0.0 – 25.0 メートルトン (0 – 250 kN)
油圧システム	2段式手動ポンプ
プラテン開口（最大開口）	60 mm
圧力精度	標準デジタルゲージ；オプションの0.2% FS高精度センサーアップグレード
温度範囲	最高 300.0 °C、デュアルプラテン独立制御
プラテン寸法	300 × 300 mm
加熱電力	3600 W (2 × 1800 W 埋め込みヒーター)
冷却構成	クイック接続ポート付き統合銅製冷却チャンネル；オプションCW-5000産業用チラー
電源	AC 220V – 230V / 50Hz、単相

パラメータ	仕様
電気接続	専用の16A壁コンセントが必要
正味重量	~250 kg
外形寸法 (W × D × H)	~452 × 470 × 500 mm
認証	CE認証
オプションチャラー	CW-5000 産業用循環チャラー (アクティブ冷却を追加)
オプションセンサー	デジタルインターフェース付き0.2% FS圧力センサー