

25T 手動ホットプレス 300度 300X300Mm デュアル加熱プレス板 ラボ用プレス

商品番号: XP12



前書き

300°Cまでの300x300mmデュアル加熱プレス板、内蔵水冷、250kg反り防止フレームを備えた25T手動ホットプレスを紹介します。ポリマー、複合材料、全固体電池用に精密で均一な加熱プレスを実現します。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
ポリマーシート製造	厳密な厚さ公差で広面積のポリマーフィルムをプレスします。	シート全体で一貫した機械的・光学的特性を実現します。
ゴム加硫	制御された温度と圧力下でゴムコンパウンドを硬化させます。	架橋密度を最適化し、優れた弾性と耐久性を実現します。
複合材料統合	積層強化材を統合して高性能複合板を製造します。	ボイドと層間剥離を最小限に抑え、高い構造的完全性をもたらします。
全固体電解質圧縮	次世代電池用の敏感な電解質層を精密な力でプレスします。	亀裂を生じることなく、イオン伝導性と界面安定性を維持します。
ラミネートプレス	電子、航空宇宙、または構造用途向けに多層材料を接着します。	均一な接着と平坦性を提供し、反りを排除します。
先進電池研究	試験および生産用の正極、負極、またはセパレーター材料を圧縮します。	再現性のある電極密度と気孔率により、一貫したセル性能を実現します。
粉末冶金・セラミックホットプレス	金属またはセラミック粉末をニアネットシェープのコンパクトに緻密化します。	低圧力で気孔率を低減し、強化された緻密化を実現します。
品質管理・材料試験	機械的、熱的、または分析試験用の標準化された試験片を調製します。	信頼性の高いQAデータを得るための再現性のあるサンプル調製を保証します。

パラメータ	仕様
モデル	XP12
加圧能力	0.0 – 25.0 メトリックトン (0 – 250 kN)
油圧システム	デュアルステージ手動ポンプ
プレス板間隔 (最大開口)	60 mm
圧力精度	標準デジタルゲージ; オプション0.2% FS高精度センサーアップグレード
温度範囲	最大300.0 °C、デュアルプレス板独立制御
プレス板寸法	300 × 300 mm
加熱出力	3600 W (2 × 1800 W 埋め込み型加熱素子)
冷却構成	統合銅製冷却チャネル (クイックコネクトポート付き); オプションCW-5000工業用冷却装置
電源	AC 220V – 230V / 50Hz、単相
電気接続	専用16A壁コンセントが必要

パラメータ	仕様
正味重量	約250 kg
外形寸法（幅×奥行き×高さ）	約452 × 470 × 500 mm
認証	CE認証済み
オプション冷却装置	CW-5000工業用循環冷却装置（アクティブ冷却機能追加）
オプションセンサー	0.2% FS圧力センサー（デジタルインターフェース付き）