

急速熱サイクルのための統合再循環式冷却装置付き30トン手動加熱プレス

商品番号: XP09



前書き

ポリマー、複合材料、電子材料ラミネート用の統合アクティブ冷却機能付き30トン手動油圧ホットプレス。最大300°Cまでの精密温度制御、300x300mmのプレス板、260kgの剛性フレームにより均一な試料を保証。高速サイクル用冷却装置完備。CE認証済み、即稼働可能なシステム。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
ポリマー加熱	ガスケット、シール、タイヤ研究のため、正確に制御された温度と圧力で天然および合成ゴムシートを硬化させ、架橋密度を最適化します。	大型プレス板全体の均一な加熱と急速冷能力により、過加熱を防止し、一貫した機械的特性を保証します。
複合材料パネルラミネート	航空宇宙および自動車プロトタイプング用に、炭素繊維、アラミド、またはガラス繊維プリプレグを剛性パネルに圧着します。	ゼロたわみフレームにより、均一な厚みとポイドのない接着が保証され、構造的安全性に重要です。
電子フレキシブル回路ラミネート	フレキシブルポリイミド回路、メンブレンスイッチ、RFIDアンテナ基板の多層ラミネート。	超平坦なプレス板と制御された冷却により、反りを最小限に抑え、信頼性の高い層の位置合わせと電気的連続性を確保します。
バッテリー電極/シートプレス	リチウムイオンおよび次世代バッテリー用の正極および負極フィルム、固体電解質層の圧縮成形。	統合冷却装置により、準安定相を安定化し、精密な気孔率レベルを達成するための急速急冷が可能になります。
マイクロ/ナノ構造のホットエンボス加工	マイクロ流体チャネル、光学グレーティング、表面レリーフパターンを熱可塑性樹脂ウエハーに複製します。	マイクロメートルレベルのプレス板平行度により、広面積にわたる均一な深さの複製と最小限の残留応力を実現します。
PTFE/高性能ポリマー焼結	PTFE、UHMWPE、PEEK、またはポリイミド粉末をシートまたはプリフォームに焼結および溶融プレスします。	大型の均一加熱エリアによりコールドスポットを排除し、均質な結晶性と寸法安定性を達成します。
ASTM/ISO試験用ゴム加熱	ASTM D2084、D3182に準拠した、レオメーター、引張、硬度試験用のゴム試験プレートの作成。	精密な圧力と温度プロファイルにより再現性のある試験条件を提供し、実験室間での有効な比較を保証します。
医療機器ラミネート	生体適合性フィルム、診断テストストリップ、経皮パッチを制御された温度と圧力でプレスします。	繊細な温度制御により、熱に敏感な生体材料の劣化を防止しながら、強力なラミネートを実現します。
航空宇宙CFRPパネルプレス	航空機構造部品用のプリプレグ炭素繊維層を、制御された圧力と真空下で硬化させます。	ゼロたわみフレームと急速冷却により、制御された結晶性と最小限の気孔率を達成します。

パラメータ	仕様
モデル識別子	XP09
定格クランプ力	0.0 - 30.0 メートルトン (0 - 300 KN)
プレス作動方式	2段式手動油圧ポンプ
プレス板間隔 (最大開口)	50 mm

パラメータ	仕様
温度範囲	0.0°C - 300.0°C (プレス板独立制御)
プレス板寸法 (幅×奥行)	300 × 300 mm
加熱システム出力	3000 W (プレス板あたり 2 × 1500W カートリッジヒーター)
プレス板冷却	統合銅製冷却水路、クイックコネクタ継手
付属冷却装置	アクティブ再循環式水冷却装置 (付属)
電源	AC 220V - 230V, 50Hz, 単相
推奨電気回路	専用16A壁コンセント
正味重量	260 kg
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	458 × 480 × 466 mm
認証	CE認証済み