

研究・産業用途向け 400×400mm加熱プレート搭載 30トン手動熱プレス

商品番号: XP07



前書き

400×400mm加熱プレート、デュアルゾーン5kW加熱、380kg頑丈鋼製ガントリー、一体型水冷システムを搭載した30トン手動油圧熱プレス。高分子、複合材料、ゴム、電池のプレス加工に最適です。見積もりをご請求ください。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
高強度高分子のプレス加工	先進的な熱可塑性プラスチック、高温高分子、エラストマーの成形・固結処理	均一な圧力と熱により弱点を排除し、等方性の特性を確保
大型複合シートのラミネート加工	最大400×400mmの炭素繊維、ガラス繊維、アラミド複合パネルの製造	大型プレートにより継ぎ目や端部欠陥を回避し、1工程での固結処理が可能
ゴムの加硫処理	正確な温度プロファイルによるゴムシート、ガスケット、シールの硬化	デュアルゾーン加熱と水冷により、硬化反応速度を厳密に制御可能
電池材料の開発	電極シート、固体電解質ペレット、リチウムイオン電池部品のプレス加工	高いプレス力と清浄性により、最適な電極密度と界面品質を実現
熱エンボス加工	マイクロ流体、光学、フレキシブルエレクトロニクス向け高分子フィルムの微細パターンニング	300°Cまでの温度安定性により、高アスペクト比形状の高精度な転写が可能
焼結用粉末の圧粉成形	熱支援によるセラミックまたは金属粉末のグリーン体への事前高密度化	高い圧力と温度によりグリーン密度を向上させ、焼結収縮を低減
薄膜・ペレットの作製	FTIR、XRFその他の分析用に均質な高分子薄膜またはサンプルペレットを作製	ミクロンレベルのプレート位置合わせにより、再現性のあるスペクトル測定に不可欠な均一厚を保証
ゴム・接着剤の接合	制御された熱と圧力下でのゴム層のラミネートと接着剤の接合	安定した圧力と温度により、強度が高くボイドのない接合を実現

パラメータ	仕様
モデル	XP07 (アップグレードされた頑丈設計)
プレス能力	0 ~ 30メートルトン (0 ~ 300 KN)
油圧システム	複動比手動油圧ポンプ (低圧/高圧ステージ切替式)
フレーム構造	中実鋼製4柱ガントリー
最大開口	≤ 50 mm (フィルム、シート、ペレット向けに最適化)
プレート温度範囲	0 ~ 300 °C
プレート寸法	400 × 400 mm (高密度耐熱合金鋼)
加熱出力	合計5000 W (上下独立加熱アレイ 2 × 2500 W)
冷却システム	クイックコネクタカップリング付き 一体型プレート水冷ループ
ユーザーインターフェース	7インチ産業用フルカラーLCDタッチスクリーン

パラメータ	仕様
電源要件	AC 220~230 V / 50 Hz 単相
推奨ヒューズ	専用32Aブレーカー
正味重量	380 Kg
外形寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	550 × 520 × 460 mm
認証	CE認証済み