

研究所および産業用途向け400X400Mm加熱プラテン付き30トン手動ホットプレス

商品番号: XP07



前書き

400x400mm加熱プラテン、デュアルゾーン5kW加熱、380kgソリッドスチールガントリー、および統合水冷を備えた30トン手動油圧ホットプレスをご紹介します。ポリマー、複合材料、ゴム、および電池プレスに最適です。お見積もりをお依頼ください。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
高靱性ポリマープレス	高度な熱可塑性プラスチック、高温ポリマー、およびエラストマーの成形と圧密。	均一な圧力と熱により、弱点を排除し、等方性特性を保証します。
大型複合シート積層	400×400mmまでの炭素繊維、ガラス繊維、またはアラミド複合パネルの製造。	大型プラテンは縦目やエッジ欠陥を回避し、ワンステップでの圧密を可能にします。
ゴム加硫	正確な温度プロファイルによるゴムシート、ガスケット、およびシールの硬化。	デュアルゾーン加熱と水冷により、加硫動力学を厳密に制御できます。
電池材料開発	電極シート、固体電解質ペレット、およびリチウムイオン電池コンポーネントのプレス。	高い力と清浄度により、最適な電極密度と界面品質を実現します。
ホットエンボス加工	マイクロ流体、光学、およびフレキシブルエレクトロニクス用ポリマーフィルムのマイクロパターンニング。	300℃までの温度安定性により、高アスペクト比の形状の精密な複製が可能です。
焼結用粉末圧縮	熱の助けを借りて、セラミックまたは金属粉末をグリーン体に予備圧密。	高い圧力と温度によりグリーン密度が向上し、焼結時の収縮を低減します。
薄膜およびペレット調製	FTIR、XRF、およびその他の分析用の均一なポリマー薄膜またはサンプルペレットの作成。	ミクロンレベルのプラテンアライメントにより、再現可能なスペクトルに不可欠な均一な厚さが保証されます。
ゴムおよび接着剤接合	制御された熱と圧力下でのゴム層の積層および接着剤の接合。	一貫した圧力と温度により、強力でボイドのない接合を保証します。

パラメータ	仕様
モデル	XP07 (アップグレードされたヘビーデューティーデザイン)
加圧能力	0 - 30トン (0 - 300 kN)
油圧システム	デュアル比率手動油圧ポンプ (低压/高压段階)
フレームアーキテクチャ	ソリッドスチール4本柱ガントリー
最大デールイト (開口高)	≤ 50 mm (フィルム、シート、ペレット用に最適化)
プラテン温度範囲開	0 - 300 °C
プラテン寸法	400 × 400 mm (高密度耐熱合金鋼)

パラメータ	仕様
加熱電力	合計5000 W (2 × 2500 W 独立した上下加熱アレイ)
冷却システム	クイックコネクタカップリング付き統合プラテン水冷ループ
ユーザーインターフェース	7インチ産業用フルカラーLCDタッチスクリーン
電源要件	AC 220-230 V / 50 Hz 単相
推奨ヒューズ	専用32Aブレーカー
正味重量	380 Kg
外形寸法 (W × D × H)	550 × 520 × 460 mm
認証	CE認証