

300X300Mm加熱プラテンおよびPid制御を備えた30トン分割型自動ラボ用ホットプレス

商品番号: XP40



前書き

300x300mm加熱プラテン、PID温度・圧力制御、5段階プログラマブルレシピ、水冷、デュアルゾーン独立加熱を備えた30トン分割型自動ラボ用ホットプレス。標準300℃および高温500℃モデルをご用意しております。バッテリー研究や精密な試料作成に最適です。CE認証済み。

詳細を学ぶ

アプリケーション	説明	主なメリット
バッテリー電極カレンダーリング	制御された熱と圧力を用いて、コーティング後に被覆電極箔を圧密し、目標の空隙率と厚さを達成します。	エネルギー密度を高め、密着性を向上させ、セル組立時の剥離を低減します。
固体電解質の圧密	全固体電池用に、ガラスセラミックまたは硫化物系電解質粉末を高密度ペレットまたは薄膜に加工します。	理論密度に近い密度を達成し、高いイオン伝導性と低い界面抵抗に不可欠です。
高分子膜の製造	熱可塑性高分子をホットプレスし、燃料電池膜や医療機器部品用に厚さを制御した均一なフィルムを作成します。	ピンホールを排除し、一貫した機械特性および輸送特性を保証します。
セラミック基板の製造	セラミックグリーンテープを積層し、加圧下で焼結して、電子パッケージング用の平坦で高強度の基板を製造します。	反りを最小限に抑え、優れた熱伝導率を持つ基板を得ます。
複合材料の開発	炭素繊維強化ブリブregまたは金属基複合材料を、プログラム可能な熱と圧力で圧密します。	最適化された繊維体積分率と低いボイド含有率を持つ高性能部品を製造します。
微細構造のホットエンボス加工	加熱プラテンと精密な圧力を使用して、高分子またはガラス基板にマイクロ/ナノスケールのパターンを転写します。	マイクロ流体チップや光学回折格子のコスト効率の高いプロトタイプリングを可能にします。
医薬品錠剤の処方	製造規模の錠剤圧縮をシミュレートし、制御された温度下で賦形剤の性能を研究し、処方を最適化します。	少量のサンプルで処方開発を加速します。
地質学試料の作成	高圧と高温下で岩石粉末を均質なガラスディスクにプレスして、XRF分析用のビーズを作成します。	粒子サイズの影響を排除し、分析精度を向上させます。

パラメータ	XP40-S (標準)	XP40-H (高温)
最大圧力	0-30トン	0-30トン
プラテンサイズ	300 × 300 mm	300 × 300 mm
動作温度	0-300℃	0-500℃
加熱電力	6,000 W (2 × 3,000 W)	6,000 W (2 × 3,000 W)
温度制御	PIDプログラマブルコントローラー	PIDプログラマブルコントローラー

パラメータ	XP40-S (標準)	XP40-H (高温)
圧力制御	PIDクローズドループ自動圧力保持	PIDクローズドループ自動圧力保持
ピストンストローク	50 mm	50 mm
最大デライト (開口)	150 mm	150 mm
冷却方式	循環水冷 (外部チャラー対応)	循環水冷 (外部チャラー対応)
制御インターフェース	7インチ工業用タッチスクリーン	7インチ工業用タッチスクリーン
電源	AC 220-240 V、単相、50/60 Hz (専用32 Aブレーカーが必要)	AC 220-240 V、単相、50/60 Hz (専用32 Aブレーカーが必要)
寸法 (本体)	700 × 400 × 600 mm	700 × 400 × 600 mm
正味重量	約 280 kg	約 290 kg
認証	CE	CE