

300Mmポリマー電池用簡易トップサイドシーリングマシン

商品番号: RB27



前書き

300mmポリマー電池用トップサイドシーリングマシンは、フットペダル式の空気圧ヒートシール機能を備えています。1～99秒の調整可能なタイマー、温度アラーム、および5mmの銅製シールエッジにより、研究開発や生産現場における信頼性の高い電池パッケージング作業を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
ポリマー電池トップサイドシーリング	下部シールヘッド固定具に電池を配置した後、ポリマー電池パッケージの上面をシールします。	最大300mmまでの電池シール長に対応。
ポリマー電池サイドシーリング	圧力、熱、およびプリセットされた滞留時間が必要なサイドシームの制御されたヒートシールサイクルを実行します。	1～99秒の自由なシール時間調整が可能。
電池研究用パッケージング	フットペダル操作、空気圧ヘッド移動、自動ヘッド復帰を使用した研究用電池シーリング手順をサポートします。	タイマーサイクルの自動完了による明確なオペレーターワークフロー。
電池R&Dプロセス設定	電池パッケージングプロセス開発の一環として、指定範囲内でのシール時間設定の評価を可能にします。	制御された時間選択のための±0.1秒のタイミング精度。
電池サンプル準備	最大300mmのシール長能力に適合する電池サンプルをシールします。	標準5mmシールエッジを備えた明確な銅製シールインターフェース。
カスタマイズされた電池パッケージングワークフロー	標準の銅ヘッド構成とは異なるシールエッジ幅を必要とするプロジェクトをサポートします。	シールエッジ幅を顧客の要件に合わせてカスタマイズ可能。
空気圧電池シーリングステーション	0.6MPa以上の圧縮空気供給が可能な作業エリアに統合可能です。	シリンダー駆動の上部シールヘッド移動によりシールサイクルを実行。

パラメータ	仕様
製品アイテム番号	RB27
機器説明	電池シーリングプロセスに適しています。設定温度に達した後、オペレーターが下部シールヘッド固定具に電池を配置し、フットスイッチを押します。シリンダーが作動し、上部シールヘッドが下降し、タイマーが開始され、シール時間終了後に上部シールヘッドシリンダーが自動的に上昇します。
温度アラーム機能	搭載（誤操作防止）
最大電池シール長	300mm
シール時間	1～99秒（自由に調整可能）
時間精度	±0.1秒

パラメータ	仕様
シールヘッド動作温度範囲	最大250℃
温度制御精度	±2℃
銅製シールヘッドエッジ幅	5mm（顧客の要件に応じてカスタマイズ可能）
加熱管電力	800W
機器重量	約70kg
構成電力要件	AC220V 1.6KW
圧縮空気要件	0.6MPa以上

ステップ	機器の動作	オペレーターの動作
1	シールヘッドが設定温度条件に達する。	シーリング作業を開始する前に、必要な温度条件を確認する。
2	下部シールヘッド固定具が電池を受け入れる。	下部シールヘッド固定具に電池を配置する。
3	空気圧シリンダーがトリガーされる。	フットスイッチを押す。
4	上部シールヘッドが下降し、タイマーがカウントを開始する。	意図した操作のために選択したシール時間設定を維持する。
5	タイマーによるシール期間が終了し、上部シールヘッドシリンダーが自動的に上昇する。	完了した電池を取り出すか、次の作業に進む。

選択の検討事項	裏付けとなる能力	調達上の関連性
電池サイズの互換性	最大シール長300mm	計画中の電池フォーマットに対する最大対応シール長を確認。
プロセスタイミング	1～99秒（自由調整）、±0.1秒精度	選択可能で正確なタイミングのシール滞留パラメータを提供。
シールインターフェース	5mm銅製シールエッジ（要請によりカスタマイズ可）	標準エッジ幅を確立しつつ、顧客固有の構成を可能にする。
加熱構成	最大250℃動作温度範囲、±2℃制御精度	シールヘッドの熱動作および制御パラメータを定義。
設備接続	AC220V 1.6KW、0.6MPa以上の圧縮空気	設置に必要な電気および圧縮空気ユーティリティを特定。
加熱コンポーネント	800W加熱管	機器が使用する加熱管電力を明示。
ユニットの取り扱い	約70kg	設置計画のための機器重量を提供。