

# デュアルプログラマブル温度制御搭載 40トン自動油圧ホットプレス

商品番号: XP68



## 前書き

40トンの加圧力、500×500mmの二重加熱プラテン、最大300°Cまで対応する独立プログラマブル温度制御を備えた高性能自動油圧ホットプレスで、CE認証を取得しています。材料研究、ラミネート加工、成形用途に最適です。カスタムソリューションの見積もりをご依頼ください。

## 詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
XRFペレット調製	制御された圧力と温度の下で、粉末サンプルをX線蛍光分析用の一体型ペレットに成形します。	バインダーのばらつきを排除し、正確な元素定量のための平坦で割れないペレットを生成します。
電池電極ラミネート加工	正確な熱と圧力のサイクルで電極フィルムを集電体に接着し、実験室規模で生産ラインの条件を再現します。	均一な接着性と界面抵抗の低減により、一貫した電池性能試験を実現します。
熱可塑性樹脂成形	プログラムされた温度と力を使用して、熱可塑性シートまたは粒子を溶融し、薄膜または試験片に成形します。	材料を劣化させることなく、再現性のある厚さと機械的特性を達成します。
複合材料の製造	真空または周囲条件下で、繊維強化高分子プリプレグを硬化させた積層板に固めます。	ポイド（空隙）のない構造と、目的の繊維体積分率を確保し、機械試験に対応します。
ホットエンボス加工	制御された熱と圧力で、金型から高分子基材にマイクロ/ナノスケールのパターンを転写します。	マイクロ流体デバイス、光学部品、MEMSプロトタイピングにおいて高忠実度の複製を実現します。
品質管理試験板	原材料から標準化された試験プレートを作成し、ASTM/ISO規格に準拠した色、硬度、引張強度の評価を可能にします。	信頼性の高いサンプル形状と表面仕上げにより、一貫したQCデータを得られます。
セラミック用粉末圧縮	焼結前のセラミック粉末をグリーン体に圧縮し、プログラム可能な圧力保持により密度勾配を最小限に抑えます。	高いグリーン強度を実現し、後続の焼成時の反りを低減します。
高分子フィルム溶融	加熱プラテン間で高分子フィルムを急速に溶融し、バリア性または光学試験用の均一厚さのフィルムを作成します。	サイクル時間が短く、厚さ制御が正確で、配合スクリーニングに最適です。

パラメータ	仕様
モデル	XP68
最大圧力	≤ 40 T (400 KN) — プログラマブル圧力/保持制御
プラテンサイズ	500 × 500 mm (二重加熱プラテン)
開口量 (プラテン間距離)	60 mm (金型厚さの適合性は事前にご確認ください)
使用温度範囲	室温~300°C (≤ 300°C)
加熱制御	二重プラテン、独立プログラマブル — 温度ランプ・勾配設定に対応

パラメータ	仕様
定格加熱出力	≤ 12 kW
圧力源	油圧式トップダウンプレス (油圧オイルは付属しません。使用前に追加する必要があります)
コントローラー	7型カラータッチスクリーン - リアルタイムデータ表示とプログラム保存
安全保護	自動停止インターロック付き安全扉 (CE準拠)
電源	三相AC 380V-415V、50Hz (ドイツ/欧州の産業用電力網に対応)
認証	CE認証取得 (証明書と英語マニュアルを同梱)