

40トン分割型自動ホットプレス 400°C高温 350X350Mm加圧板

商品番号: XP38



前書き

分割型自動ホットプレスにより高温成形を最適化。40トンの加圧力、350x350mmの加圧板、400°C対応能力を備え、PEEK、PI、先端複合材料の処理に信頼性を提供します。安全性を考慮し、インテリジェントな分割型熱保護機構を採用。見積りをリクエスト。

詳細を学ぶ

アプリケーション	説明	主な利点
高性能ポリマー成形	粉末またはペレットからのPEEK、PI、PPS、LCPシートおよびテストプレートの製造。	ポリマーの結晶性を保持する温度での均一でボイドのない一体化。
先端複合材料硬化	構造部材および軽量部品向けの炭素繊維、アラミド繊維、またはガラス繊維強化プリプレグのホットプレス。	高い加圧力により、重要な航空宇宙および自動車部品での完全な樹脂流動と最小限の気孔率を確保。
フレキシブル回路基板積層	フレキシブルプリント回路（FPC）製造におけるポリイミド、接着層、銅箔の接合。	精密な温度・圧力制御により、剥離やトレース損傷を防止。
バッテリー部品試作	次世代バッテリー研究のための固体電解質層、セパレータ膜、または電極フィルムの加圧成形。	プログラム可能なプロファイルによるクリーンで再現性のある圧縮が、新規材料開発を支援。
半導体封止	電子パッケージングのための基板と封止材の高温積層。	分割設計により、油圧・熱ユニットを分離することでクリーンルーム環境への汚染を回避。
研究開発	新規材料システム、接合プロセス、複合材料配合の研究のための汎用ホットプレス。	直感的なプログラミングとデータロギングにより、プロセス最適化と方法移転を加速。

パラメータ	値
モデル	XP38
タイプ	分割型自動ホットプレス
加圧力範囲	0 - 40 T
加圧板サイズ	350 × 350 mm
最高使用温度	0 - 400 °C
加熱出力	6,000 W (2 × 3,000 W)
温度制御	PIDインテリジェントプログラマブルコントローラー
圧力制御	多段保持および自動排気機能付きPID自動プログラマブルコントローラー
ピストンストローク	50 mm
最大デイルイト	180 mm
冷却方式	循環水冷却（400°C運転時はオプションチラー推奨）

パラメータ	値
コントローラー	動的カーブ表示およびプログラム設定機能付き7インチ産業用タッチスクリーン
電源	AC 220 V / 50 Hz (単相) ; 全負荷電流 約27.3 A、専用の空気遮断器が必要
外形寸法 (概算)	約 850 × 480 × 650 mm
正味重量 (概算)	約 460 kg
認証	CE