

400X400Mmデュアル加熱プレートとPid制御を備えた40トン分割型自動ホットプレス

商品番号: XP36



前書き

400x400mmデュアル独立加熱プレートを備えた40トン分割型自動実験室用ホットプレス。300°CまでのPID温度制御、精密自動圧力制御、安全分割設計。ポリマー複合材料、バッテリー電極研究などに最適。CE認証済み。見積もりをリクエスト。

[詳細を学ぶ](#)

アプリケーション	説明	主な利点
ポリマー・プラスチック圧縮成形	熱可塑性樹脂、熱硬化性樹脂、エラストマーの精密なホットプレスによるサンプル試験片、フィルム調製、レオロジー試験。	400×400mmエリア全体の均一な加熱により、一貫した材料特性と平坦性が確保されます。
複合材料積層・硬化	航空宇宙・自動車研究のための炭素繊維、ガラス繊維、プリプレグ複合材料の積層と硬化。	独立したプレート温度制御によりホットスポットが解消され、層間強度が向上します。
バッテリー電極・電解質処理	次世代エネルギー貯蔵デバイスのためのバッテリー電極、固体電解質、セパレーターフィルムのホットプレス。	最大40トンの高圧力により、敏感な層を損なうことなく材料を目標密度に圧縮できます。
薄膜・膜エンボス加工	ポリマーフィルム、膜、機能性コーティングへのマイクロ/ナノパターンのホットエンボス加工。	PID制御による増分圧力と温度により、マイクロスケールでの複製忠実度が実現します。
セラミック粉末圧縮	セラミック粉末の一軸圧縮によるスパッタリングターゲット、フェライトコア、またはプレシッタープリフォームの作成。	均一な圧力分布により、反りやひび割れの原因となる密度勾配を防止します。
研究・教育研究所	圧縮成形原理、熱と圧力下での材料挙動、プロセスパラメータ研究の実践的デモンストレーション。	手動モデルのシンプルさと耐久性により、予算が限られた教育環境でも利用しやすくなっています。
接着剤接合・積層	接着剤フィルムの制御された熱・圧力硬化、多層構造の接合、真空不要積層。	カスタマイズ可能な圧力保持時間と精密な温度制御により、過硬化と劣化を回避します。

パラメータ	XP36-A (自動)	XP36-M (手動)	備考
最大圧力	≤ 40 T	0 - 40 T	自動：プログラム制御；手動：手動ポンプ
プレートサイズ	400 × 400 mm	400 × 400 mm	-
作動温度	室温 - 300 °C	室温 - 300 °C	-
加熱方式	デュアルプレート独立電気加熱	デュアルプレート独立電気加熱	-
温度制御	PIDプログラマブルコントローラー	インテリジェントデュアルデジタル表示コントローラー	自動はプログラム可能な多段階プロファイルを提供
圧力制御	PID自動閉ループ制御	手動油圧バルブ + 機械式圧力計	-
加熱電力	7,200 W (2 × 3,600 W)	6,000 W (2 × 3,000 W)	-

パラメータ	XP36-A (自動)	XP36-M (手動)	備考
最大デイルイト	180 mm	60 mm (カスタマイズ可能)	手動は手動油圧ラムによる小さなデイルイト；カスタマイズ可能
ピストンストローク	60 mm	50 mm	-
冷却方式	循環水冷却 (冷却装置オプション)	循環水冷却 (冷却装置オプション)	外部冷却装置により冷却が加速され、スループットが向上
制御インターフェース	7インチHD産業用タッチスクリーン	物理ボタンと計器パネル	自動：プログラム可能な多段階制御；手動：シンプルな設定値
電源	AC 220 V, 50 Hz, 単相	AC 380 V, 50 Hz, 三相	注文時に正しい電圧が選択されていることを確認
外形寸法 (L×W×H)	850 × 480 × 650 mm	850 × 480 × 650 mm	-
正味重量	約 480 kg	約 550 kg	重量は構成により異なる場合があります
認証	CE認証済み	CE (オプション)	自動は標準、手動は輸出ニーズに合わせてオプション