

5トン 実験室用統合ホットプレス

商品番号: XP06



前書き

150x150mmの2ゾーン加熱プラテン、200°Cまでの高精度PID温度制御、7インチの直感的なタッチスクリーン、人間工学に基づいたマニュアルレバー、CE認証を備えたプロフェッショナルな5トン統合実験室用ホットプレス。バッテリー電極、ポリマーフィルム、分光用ペレットのプレスに最適です。

[詳細を学ぶ](#)

アプリケーション	説明	主なメリット
リチウムイオンバッテリー電極プレス	カレンダー処理されたカソードおよびアノードシート、ならびに全固体電解質フィルムは、ホットプレスされて粒子接触を強化し、内部抵抗を低減します。均一な温度と圧力により、一貫したコーティング密度が保証されます。	マイクロポイドを排除することで、電気化学的性能とサイクル寿命を向上させます。
ポリマーフィルムラミネート	PVDF、TPU、PTFE複合材を含む熱可塑性多層フィルムは、制御された熱と力の下でラミネートされ、濾過またはバリアアプリケーション用のポイドのない膜を作成します。	熱劣化なしに高い接着強度と光学透明度を実現します。
分光用ペレット調製	KBrまたはその他の結合剤と混合されたサンプル粉末は、FTIR、XRF、およびその他の分光分析のために透明で耐久性のあるペレットに圧縮されます。精密な力は、完全な透明度を確保しながら、亀裂の発生を防ぎます。	再現性のあるスペクトルと最小限のバックグラウンドノイズで高品質のペレットを生成します。
薄膜材料試験	有機エレクトロニクス、ペロブスカイトフィルム、フレキシブルセンサーの研究では、均一な厚さと閉じ込められた空気のないラミネートが必要です。このプレスは、デリケートな層に必要な穏やかで制御された圧縮を提供します。	広面積フィルム全体で再現性のある機械的および電気的特性をもたらします。
複合材の圧縮成形	引張りおよび衝撃試験片用の繊維強化ポリマー複合材の小規模製造。加熱されたプラテンはエポキシまたは熱可塑性マトリックスの流動を加速し、強化材を圧密します。	有効な機械試験のために、高い繊維体積分率と最小限の気孔率を実現します。
医薬品パイロットスケール錠剤製造	有効医薬成分 (API) の小ロットを使用した、即効性または徐放性錠剤の処方開発。マニュアルプレスにより、圧縮力の迅速な反復が可能です。	大規模設備への投資なしに、投与量の均一性と溶出特性を保証します。
セラミック粉末圧縮成形	焼結用のグリーン体へのセラミック粉末 (アルミナ、ジルコニア) の乾式プレス。精密な力制御はラミネート欠陥を防ぎ、均一なグリーン密度を保証します。	焼結部品の完全性の向上と反りの低減。
接着剤接合開発	電子機器組立用の加熱活性化接着剤フィルムおよびテープは、接着ラインの厚さと強度を最適化するために、制御された圧力と温度の下で基材に接合されます。	一貫した接合品質と処方スクリーニングの加速。

パラメータ	値
型式識別子	XP06
圧縮力範囲	0.0 - 5.0 メートルトン (0 - 50 KN)
圧力表示	7インチHMI画面上のデジタルセンサー表示
クランプ作動	マニュアル人間工学レバーアーム
デライトクリアランス (最大ギャップ)	≤ 50 mm (薄膜および薄板に最適)
温度範囲	0.0 °C ~ 200.0 °C (常温 ~ 200.0 °C)

パラメータ	値
プラチン作業寸法	150 × 150 mm (精密研磨陽極酸化合金)
ヒーター構成	2ゾーン独立埋め込みグリッド
総電力	1000 W
主電源電圧要件	AC 220V / 50Hz (ヨーロッパSchukoプラグ配線済み)
機器正味重量	65 Kg
外形寸法	270 × 250 × 390 mm (幅 × 奥行き × 高さ)
運用認証	CE認証取得
梱包タイプ	輸出入合板安全クレート
配送条件	DDU (関税未払い渡し) スペイン