

5トン実験室用一体型ホットプレス

商品番号: XP06



前書き

150×150mmの2ゾーン加熱プラテン、最高200℃の高精度PID温度制御、7インチ直感的タッチスクリーン、人間工学に基づいた手動レバー、CE認証を備えたプロフェッショナルな5トン一体型実験室用ホットプレス。バッテリー電極、高分子フィルム、分光分析用ペレットのプレス加工に最適です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
リチウムイオンバッテリー電極プレス	カレンダー加工された正極・負極シート、および固体電解質フィルムを熱間プレスして粒子接触を向上させ、内部抵抗を低減します。均一な温度と圧力により、一貫した塗膜密度を確保します。	微小ボイドを排除することで、電気化学性能とサイクル寿命を向上させます。
高分子フィルムラミネーション	PVDF、TPU、PTFE複合材を含む熱可塑性多層フィルムを、制御された熱と力の下でラミネートし、ろ過またはバリア用途向けのボイドフリーな膜を作成します。	熱劣化させることなく、高い接着強度と光学的透明性を実現します。
分光分析用ペレット調製	KBrまたは他のバインダーと混合した試料粉末を圧縮し、FTIR、XRF、その他の分光分析用の透明で丈夫なペレットを作成します。高精度な力により、完全な透明性を確保しつつ割れを防止します。	再現性のあるスペクトルと最小限のバックグラウンドノイズを備えた高品質ペレットを生成します。
薄膜材料試験	有機エレクトロニクス、ペロブスカイト薄膜、フレキシブルセンサーの研究では、厚さが均一で空気が閉じ込められていない積層板が必要です。本プレスは、繊細な層に必要な穏やかで制御された圧縮を提供します。	大面積フィルム全体で、再現性のある機械的・電子的特性を得られます。
複合材料の圧縮成形	引張・衝撃試験片用の繊維強化高分子複合材料の小規模製造。加熱プラテンによりエポキシまたは熱可塑性マトリックスの流動を促進し、強化材を固めます。	有効な機械試験のために、高い繊維体積分率と最小限の多孔性を実現します。
製薬パイロットスケール錠剤製造	少量の医薬品有効成分（API）を使用した即時放出または徐放性錠剤の処方開発。手動プレスにより、圧縮力の迅速な試行錯誤が可能です。	大規模装置に投資することなく、用量の均一性と溶出特性を確保します。
セラミック粉末の圧粉成形	セラミック粉末（アルミナ、ジルコニア）を乾式プレスして、焼結用のグリーン体に成形します。高精度な力制御により、積層欠陥を防止し、均一なグリーン密度を確保します。	焼結部品の完全性が向上し、反りが低減されます。
接着剤接合開発	電子組立用の熱活性化接着フィルムおよびテープを、制御された圧力と温度の下で基材に接合し、接着層の厚さと強度を最適化します。	一貫した接合品質と、処方スクリーニングの迅速化を実現します。

パラメータ	値
モデル識別子	XP06
圧縮力範囲	0.0 - 5.0 メトリックトン (0 - 50 KN)
圧力表示	7インチHMI画面によるデジタルセンサー表示
クランプ駆動方式	人間工学に基づいた手動レバーアーム
最大クリアランス（最大ギャップ）	≤ 50 mm（薄膜・薄板への適用に最適化）
温度範囲	0.0 °C ~ 200.0 °C（室温 ~ 200.0 °C）

パラメータ	値
プラテン作業寸法	150 × 150 mm（精密研削陽極酸化合金）
加熱素子構成	2ゾーン独立埋め込みグリッド
総電力	1000 W
主電源電圧要件	AC 220V / 50Hz（欧州シェーコプラグで事前配線済み）
装置正味重量	65 Kg
外形寸法	270 × 250 × 390 mm（幅 × 奥行 × 高さ）
動作認証	CE認証取得
梱包タイプ	輸向け合板安全梱包
配送条件	DDU（関税未払い渡し）スペイン