

50Mm～600Mm アルミラミネートフィルム用スリッター・裁断機

商品番号: FQ05



前書き

精密アルミラミネートフィルム用スリッター・裁断機。50mmから600mmのパウチセル用包装フィルムを処理し、調整可能な張力、正確な縦方向の裁断、同期巻き取り制御により、リチウムイオン電池の製造工程や研究ラインにおいて信頼性の高い生産準備を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
パウチセル包装フィルム準備	フル幅のアルミラミネートフィルムを、ソフトバックリチウムイオン電池包装工程で使用される幅にスリットします。	最大600mm幅のロールを、プロセス対応の包装フィルムストリップに変換します。
リチウムイオン電池研究開発ライン	異なるフィルム幅が必要とされる研究規模のソフトバックセル作業用に、アルミラミネートフィルムを準備します。	50mm～600mmの調整可能なスリット幅が、変化する開発要件に対応します。
電池パイロット生産	後続のパウチセル製造工程の前段階として、包装フィルムの制御された変換をサポートします。	+/-0.5mmのスリット精度が、明確な幅制御仕様を提供します。
多条フィルム加工	8組のブレードセットを使用して、セットされた材料ロールを縦方向に分割し、個別のフィルムストリップにします。	1回のロール切断操作から、複数のスリットストリップを生成可能です。
広幅ロール・アルミラミネートフィルム変換	最大装填幅600mm、最大装填径350mmのロールを処理します。	フルロール材料準備のための明確な容量範囲を提供します。
張力に敏感なフィルム巻き取り	2本の同期駆動巻き取りローラーと調整可能な張力を使用して、スリット後のアルミラミネートフィルムを巻き取ります。	0～25Nの調整可能な張力が、回収時の制御された取り扱いをサポートします。
可変速度包装フィルム切断	実際の条件に応じて、ナイフローラーを0～30m/minの調整可能な速度で動作させます。	材料の取り扱い要件に合わせて処理速度を設定できます。

パラメータ	仕様
サイト内識別子	FQ05
装置機能	ソフトバックリチウムイオン電池用アルミラミネートフィルムの縦方向スリットおよびロール裁断。最大600mm幅のフルロールをブレードでスリット後、モーター同期式の2本の巻き取りローラーが設定幅に従ってフィルムを巻き取る
適用材料	ソフトバックリチウムイオン電池包装用アルミラミネートフィルム
スリット方法	ブレードによる縦方向スリット／ロール裁断
スリット幅	最小50mm～600mm
スリット精度	+/-0.5mm
ブレード数	8組
ブレード材質	SKD11

パラメータ	仕様
最大装填幅	600mm
最大装填径	350mm
張力制御	実際の条件に応じて調整可能、0-25N
切断ロール速度	実際の条件に応じて調整可能、0-30m/min
回収速度	実際の条件に応じて調整可能
巻き取り構成	モーターで同期駆動される2本の巻き取りローラー
主要制御コンポーネント	可変周波数モーターおよび巻き取りモーター
ナイフローラー駆動	高出力モーター
巻き取り駆動	速度調整モーターによるアクティブ巻き取り
制御特性	安定した制御性能、高速・低速の調整可能な動作、便利で直感的な操作
電源	220V/50Hz
電力	2.5KW
圧縮空気	$\geq 0.6\text{MPa}$
装置寸法 L x W x H	約1150 x 1040 x 1040 mm
フレームプラットフォームベース	クロムメッキ表面処理済み45#鋼板
フレーム構造	塗装済みカバープレート、塗装済み補強プレート、塗装済み角パイプメインフレーム
安全対策	装置安全保護プレート
インバーター	Taichuang
速度調整モーター	Taili
空気圧部品	AirATC / Xingchen