

パウチ型リチウム電池用アルミラミネートフィルムスリット・裁断機

商品番号: FQ01



前書き

パウチ型リチウム電池包装用の精密アルミラミネートフィルムスリット・裁断装置です。張力制御、柔軟な幅設定、正確な長さ調整、高スループットを実現し、研究開発のパイロットラインから量産環境まで、安定した動作で信頼性の高いセル製造ワークフローをサポートします。

詳細を学ぶ

アプリケーション	説明	主な利点
パウチ型リチウム電池の包装準備	幅500mmのアルミラミネートロールをスリットし、柔軟なパウチセル包装ワークフロー用にプログラムされたセクションに裁断します。	必要なパウチフィルム寸法に合わせた材料セクションを生成します。
電池研究開発用サンプル準備	10mm〜500mmの裁断長さを使用して、開発プログラム用の短いまたは多様なフィルムセクションを準備します。	別の裁断プロセスを必要とせずにフォーマット変更をサポートします。
パイロットラインでのパウチセル製造	パイロットスケールのセル構築およびプロセス検証のために、ロール材を反復可能な包装フィルム片に変換します。	制御された巻き出し、送り、スリット、裁断を1つのワークフローに統合します。
生産用パウチフィルム変換	裁断長に応じて、1時間あたり約3,000〜12,000個のアルミラミネートフィルムを処理します。	反復的な包装材料の準備に適したスループットを提供します。
マルチ幅包装材料の準備	裁断前にフィルムを55mm〜500mmの幅に縦スリットします。	フル幅ロールから複数の完成幅要件に対応可能です。
セル組み立て材料のステージング	後続のパウチ成形および電池組み立て工程の前に、裁断済みのアルミラミネートフィルム片を作成します。	整理された生産ステージングのために、一貫したサイズの材料を提供します。
柔軟なラミネートフィルム加工	最大積載ロール幅500mm、最大積載ロール径350mmのアルミラミネートフィルムを扱います。	指定された機械エンベロープ内でかなりのロールストックに対応します。

パラメータ	仕様
サイト用識別子	FQ01
適用材料	パウチ型リチウム電池用アルミラミネートフィルム
加工機能	縦スリットおよびセグメント裁断
入力電源	220V/50Hz
電力	1.5KW
圧縮空気要件	≥0.5MPa
装置重量	約300KG
設置床荷重要件	>0.5 T/m2
装置寸法 (L x W x H)	≈1142x800x1100mm

パラメータ	仕様
スリット幅	最小55mm～500mm
セグメント裁断長さ	10mm～500mm
セグメント裁断精度	±0.1mm
最大積載ロール幅	500mm
最大積載ロール径	350mm
装置能力	約3000～12000 PSC/H（裁断長に依存）
材料送り方式	高出力ステッピングモーター駆動の2ローラー方式
巻き出し方式	速度調整可能なモーター駆動アクティブ巻き出し
張力制御の目的	材料ベルトの張力を一定に維持
主要制御システム	輸入PLCおよびタッチスクリーン
PLC	Xinjie（信捷）
ヒューマンマシンインターフェース	Xinjie（信捷）
ベースプレート	クロムメッキ表面の45#スチールプレート
カバープレートおよび補強プレート仕上げ	塗装済み
メインフレーム	塗装済み角パイプフレーム
セグメント裁断ブレード材質	SKD11
ゴムローラー材質	ニトリルゴム
ゴムローラー特性	耐腐食性および非変形性
空圧部品	AirATC / Xingchen