

パウチ型リチウム電池用アルミラミネートフィルムスリット・断裁機

商品番号: FQ01



前書き

パウチ型リチウム電池包装用の精密アルミラミネートフィルムスリット・断裁装置です。張力制御、柔軟な幅設定、正確な長さ調整、高スループットを実現し、研究開発のパイロットラインから量産現場まで、安定した動作で信頼性の高いセル製造ワークフローをサポートします。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
パウチ型リチウム電池包装準備	500mm幅のアルミラミネートロール材をスリットし、柔軟なパウチセル包装ワークフロー用にプログラムされたセクションに断裁します。	必要なパウチフィルム寸法に合わせた材料セクションを生成します。
電池R&Dサンプル準備	10mm～500mmの断裁長さを使用して、開発プログラム用の短いフィルムセクションや多様なフィルムセクションを準備します。	別の断裁プロセスを必要とせずにフォーマット変更をサポートします。
パイロットラインでのパウチセル製造	パイロットスケールのセル構築およびプロセス検証用に、ロール材を反復可能な包装フィルム片に変換します。	制御された巻き出し、送り、スリット、断裁を1つのワークフローに統合します。
量産用パウチフィルム変換	断裁長さに応じて、アルミラミネートフィルムを1時間あたり約3,000～12,000個のペースで処理します。	繰り返しの包装材準備に適したスループットを提供します。
多種幅の包装材準備	断裁前にフィルムを縦方向に55mm～500mmの幅にスリットします。	フル幅ロールから複数の完成幅要件に対応可能です。
セル組み立て用材料ステージング	後続のパウチ成形および電池組み立て工程の前に、断裁済みのアルミラミネートフィルム片を作成します。	組織的な生産ステージングのために、一貫したサイズの材料を提供します。
柔軟なラミネートフィルム加工	最大装填ロール幅500mm、最大装填ロール径350mmのアルミラミネートフィルムを扱います。	指定された機械エンベロープ内で十分なロール材に対応します。

パラメータ	仕様
サイト識別子	FQ01
適用材料	パウチ型リチウム電池用アルミラミネートフィルム
加工機能	縦スリットおよびセグメント断裁
入力電源	220V/50Hz
電力	1.5KW
圧縮空気要件	≥0.5MPa
装置重量	約300KG
設置床荷重要件	>0.5 T/m2
装置寸法 (L x W x H)	≈1142x800x1100mm

パラメータ	仕様
スリット幅	最小55mm～500mm
断裁長さ	10mm～500mm
断裁精度	±0.1mm
最大装填ロール幅	500mm
最大装填ロール径	350mm
装置能力	約3000-12000 PSC/H（断裁長さに依存）
材料送り方式	高出力ステッピングモーター駆動の2ローラー
巻き出し方式	速度制御モーター駆動のアクティブ巻き出し
張力制御目的	一定の材料ベルト張力を維持
主要制御システム	輸入PLCおよびタッチスクリーン
PLC	Xinjie（信捷）
ヒューマンマシンインターフェース	Xinjie（信捷）
ベースプレート	クロムメッキ表面処理済み45#鋼板
カバープレートおよび補強プレート仕上げ	塗装済み
メインフレーム	塗装済み角パイプフレーム
断裁刃材質	SKD11
ゴムローラー材質	ニトリルゴム
ゴムローラー特性	耐食性および非変形性
空気圧コンポーネント	AirATC / Xingchen