

アルミ・スチールシェルリチウム電池用真空鋼球封止機

商品番号: FX06



前書き

アルミおよびスチールシェルリチウム電池用の真空鋼球封止機。デュアルチャンバー構造、±0.1mmの精密な位置決め、調整可能な真空タイマーを備え、時速40～100個の処理能力で、要求の厳しい研究室環境において信頼性の高いセル封止を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウム電池パイロットライン封止	パイロットスケール製造中のスチールシェルおよびアルミシェルリチウム電池の真空および鋼球封止を実行します。	交互のデュアルチャンバー積み込みにより、実用的な手動生産リズムをサポートします。
電池研究開発用セル準備	封止球を圧入する前に排気が必要なシェル型セルを準備する研究者をサポートします。	1～999秒の調整可能な真空時間により、プロセス固有のセットアップが可能です。
60Ahセルフォーマット受入作業	60Ah電池製品の規定の受入基準を提供し、指定された互換寸法範囲に対応します。	調達およびプロセスチームに、適合性を評価するための明確な基準を与えます。
アルミシェルリチウムセル組立	注文時に提供されたサンプルから確立された治具と鋼球の適合性を使用して、アルミシェルセルを封止します。	装置のインターフェースを目的のシェルおよび鋼球構成に合わせるのに役立ちます。
スチールシェルリチウムセル組立	治具への積み込み、供給、排気、鋼球搬送、プレス、排気を通じてスチールシェルリチウム電池を処理します。	必要な封止シーケンスを1つの制御されたステーションに統合します。
グローブボックス接続セル処理	独立した制御キャビネットをグローブボックスの外側に配置し、装置に関連するセル処理プロセスをサポートします。	電気制御キャビネットの腐食暴露を低減します。
研究室プロセス検証	本格的な導入の前に、鋼球配置の一貫性、真空設定、サイクルタイム、および完成品の結果を評価できます。	±0.1mmの封止偏差精度により、集中的なプロセス評価をサポートします。
手動電池封止操作	シリンダー駆動の自動内部動作と、左右の作業位置での手動積み込み/取り出しを組み合わせます。	積み込み時のオペレーター制御と再現性のある機械サイクルを両立します。

パラメータ	仕様
サイト内アイテム番号	FX06
適用電池タイプ	スチールシェル（アルミシェル）リチウム電池
主な機能	真空引きおよび鋼球封止
ワークステーション構成	左右デュアルチャンバー構造
積み込み・取り出しモード	手動積み込み；左右デュアルワークステーション

パラメータ	仕様
動作シーケンス	電池を固定治具に配置 → 供給シリンダーが電池を封止エリアへ送り、もう一方の治具が積み込み位置に戻る → 封止シリンダーが下降 → 真空開始 → 銅球供給シリンダーが1個搬送 → 銅球封止シリンダーが圧入 → 機構がリセット → 圧縮空気が真空を解放 → 完成品が排出され、次の電池が封止エリアへ
封止プロセス順序	真空引きが先、その後に銅球封止
治具配置	上部および下部チャンバーに位置決め装置あり
初期治具サイズ	注文時に提供された電池モデルに合わせて提供
銅球	ユーザー提供のサンプルを使用；適合性は注文モデル/サンプルに基づく
銅球ストレージ	一定の保持容量を持つストレージトラフ
銅球封止偏差精度	±0.1 mm
真空設定方法	真空時間と真空圧力値をパネル上で簡単に設定可能
真空値制御	-85～90Kpa
動作説明における真空レベル	-85～95Kpa
真空時間	1～999秒、自由に設定可能
圧力解放制御	0.1～0.6 Kpa
電源	220V/50HZ
電力	0.1kw
圧縮空気	≥0.6mpa, 10L/min (ユーザー供給)
真空源	-0.09mpa, 40L/min (ユーザー供給)
生産能力	40-100個/時 (作業者の習熟度による)
完成品率	≥98%
受入製品仕様	60AHに基づく
対応電池厚さ	20~60mm
対応電池幅	50~150mm
対応電池高さ	100~220mm
装置騒音	≤60 db
装置重量	約0.15トン
装置寸法	長さ×幅×高さ ≈900×430×1000mm
主要部品表面処理	防錆・耐食のためのクロム処理
電気制御配置	グローブボックス外に独立した制御キャビネットを配置
動作特性	安全で安定した動作、信頼性の高い制御、便利な操作