

自動フィルムコーティング乾燥機

商品番号: TB04



前書き

バッテリー電極や先端材料向けの自動フィルムコーティング乾燥機。真空固定、コーティング速度調整、精密な厚み制御、均一加熱機能を備え、信頼性の高い研究開発や、再現性のある高温薄膜作成プロセス、制御された開発をサポートします。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
バッテリー電極フィルム開発	バッテリースラリーを銅箔、アルミ箔、またはその他の適切な基板にコーティングし、制御された熱乾燥を行います。移動距離と速度の調整により、コーティング条件の比較研究をサポートします。	電極の厚み、乾燥挙動、スラリー配合を評価する際の再現性が向上します。
セラミック薄膜研究	高温フィルム形成や材料処理を伴う研究のために、セラミックスラリーフィルムを作成します。フラットベッド形式により、実験室規模の制御されたコーティング実験が可能です。	安定したコーティング動作と均一な加熱により、より一貫したサンプル作成が可能です。
結晶フィルム作成	結晶関連のフィルム調査で使用する研究材料を塗布し、定義された温度条件下で乾燥させます。	フィルムの形態やプロセスパラメータの制御された開発をサポートします。
特殊ナノフィルム研究	コーティングギャップ、速度、基板の平坦性、乾燥条件を厳密に制御する必要がある小規模なナノ材料フィルムを製造します。	繊細な実験配合に対する精密なプロセス調整を可能にします。
グローブボックス内処理	コーティングおよび乾燥中に制御された雰囲気下での取り扱いが必要な材料に対し、グローブボックス内でコンパクトなユニットを操作します。	移送時の曝露を低減し、より制御された研究ワークフローを維持します。
学術材料科学	薄膜コーティング、スラリー処理、熱乾燥に関する再現性のある実験デモンストレーションや研究をサポートします。	自動化された動作、タッチスクリーン制御、コンパクトな設置を1つのアクセス可能なプラットフォームに統合しています。
先端材料プロセススクリーニング	新材料の初期段階のプロセス開発において、コーティング速度、アプリケーター設定、乾燥温度を比較します。	一貫したサンプル作成条件を維持しながら、パラメータのスクリーニングを加速します。

パラメータ	TB04-150 構成	TB04-300 構成
コーティング方法	フラットベッドコーティング；標準100 mmフィルムアプリケーター；コーティング幅100 mm（拡張可能）；手動ドクターブレードコーティング用のオプションコーティングロッドおよびその他の計量デバイス	フラットベッドコーティング；標準250 mmフィルムアプリケーター（スラリー保持プレートの有無を選択可能）；コーティング幅250 mm（拡張可能）；手動ドクターブレードコーティング用のオプションコーティングロッドおよびその他の計量デバイス
コーティングストローク	約250 mm；ストロークはタッチスクリーンで連続的に設定・調整可能	約300 mm；ストロークはタッチスクリーンで連続的に設定・調整可能
コーティング駆動	モーター駆動；コーティング速度はタッチスクリーンで連続的に設定・調整可能	モーター駆動；コーティング速度はタッチスクリーンで連続的に設定・調整可能
コーティング速度	0-120 mm/s（リン酸鉄リチウムスラリーなど）	0-120 mm/s（リン酸鉄リチウムスラリーなど）
真空プレート	真空アルミフラットプレート	真空アルミフラットプレート

パラメータ	TB04-150 構成	TB04-300 構成
真空プレート 寸法	L365 mm x W200 mm x H32 mm	L415 mm x W300 mm x H32 mm
調整可能なア プリケーター 厚範囲	0-6 mm	0-6 mm
コーティング 精度	+/-3 um ; オプションで1 umダイヤルゲージ表示	+/-3 um ; オプションで1 umダイヤルゲージ表示
加熱・乾燥シ ステム	室温～130 C ; デジタル温度コントローラー ; 精度 +/-1 C	室温～130 C ; デジタル温度コントローラー ; 精度 +/-1 C
電源	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz
重量	50 kg	70 kg
外形寸法	L560 mm x W420 mm x H370 mm	L550 mm x W450 mm x H320 mm
真空ポンプ	オイルフリー真空ポンプ1台内蔵	オイルフリー真空ポンプ1台内蔵