

# 300X300

## Mmプラテンおよび90トン閉ループ圧力制御を備えた自動加熱油圧プレス

商品番号: XP85



### 前書き

頑丈な120トンフレーム、90トンの加圧力、300×300 mmプラテン、200°CまでのPIDプログラマブル加熱、および0.2%の精度を持つ閉ループ圧力補正を特徴とする高精度自動加熱油圧プレス。CE認証取得済みで、実験室用複合材料成形やポリマーR&Dに最適です。

### [詳細を学ぶ](#)

応用	説明	主なメリット
炭素繊維およびFRP積層	航空宇宙、自動車、スポーツ用品のプロトタイプのための熱硬化性プリプレグの高圧 consolidation。	均一な熱と力により、優れた機械的特性を持つボイドのない積層体が得られます。
ゴムおよびシリコン加硫	制御された温度と圧力下でのゴムテストスラブ、ガスケット、およびシリコンシートの成形と硬化。	正確な加硫プロファイルにより、一貫した架橋と材料性能が保証されます。
ポリマーシート圧縮成形	研究および品質管理のための平坦なテスト片へのプラスチック粒状体またはフィルムの変換。	プログラム可能な加熱により、熱劣化を防ぎながら、滑らかで気泡のない表面を実現します。
ホットエンボス加工およびマイクロ流体	制御された熱と圧力を使用した熱可塑性ポリマーフィルム上の微細構造の複製。	力の精度と均一なプラテン加熱により、高忠実度のパターン転写が可能になります。
複合フィルム積層	バリア包装、電子基板、および太陽電池モジュールのための多層ポリマーフィルムの接合。	厳密な圧力制御により、剥離を排除し、光学透明度を保証します。
実験室サンプル調製	粉末材料からのXRF、FTIR、およびその他の分析技術のための均一なペレットの作成。	自動運転により技術者が解放され、サンプル間の一貫性が向上します。
熱硬化性樹脂硬化	エポキシ、フェノール、およびポリエステル配合物の、テストブレイク、接着接合、および小部品への硬化。	正確な温度上昇により、発熱暴走を防ぎ、再現可能な特性を持つボイドのない硬化サンプルを生成します。
薄膜製造	光学、包装、および電子応用のための均一な薄膜へのポリマー粒状体、粉末、または多層の溶融とプレス。	バランスの取れた熱と圧力により、厚みのばらつきを排除し、一貫したフィルム透明度を保証します。

パラメータ	仕様
モデル	XP85
フレーム定格	120トン (1200 KN) – 極限圧力下での高い平行度と安全性を保証
作業力	0 – 90トン (0 – 900 KN)、調整可能な圧力による閉ループ自動保持
圧力センサー精度	0.2% F.S. – 自動滑らかな圧力補正のためのミリ秒レベルのフィードバック
プラテンサイズ	300×300 mm (約 11.8×11.8インチ)、精密研磨面を備えた高級ステンレス/工具鋼製
最大デライト	50 mm (プラテンが完全に開いたときのクリアランス)

パラメータ	仕様
温度範囲	室温から 200 °C、両プラチンの独立加熱
温度制御	PIDインテリジェントプログラム制御、カスタマイズ可能な上昇速度とマルチステップ温度プロファイル
加熱電力	3,500 W (3.5 kW) – 安定で効率的なプログラム加熱速度を保証
コントローラー	7インチフルカラーLCDタッチスクリーン、リアルタイムの圧力と温度曲線、タイマーを表示
電源	AC 220 V / 50 Hz、単相；動作電流約 15.9 A、電気設置ガイドを参照してください
寸法 (W×D×H)	650×550×650 mm – 最適化されたレイアウトを備えたコンパクトな統合シャーシ
正味重量	350 kg – 重厚な鋼製フレーム、特別な基礎不要
冷却	プラチン内の内蔵水路を備えた循環水冷による高速温度サイクル
安全および認証	物理的保護遮断、過熱および過圧アラーム、CE認証