

自動油圧ホットプレス 25トン 400X400Mm 水冷式クーラー付き

自動停止安全ゲート Ce認証

商品番号: XP74



前書き

精密プレス加工用に設計されたこの自動油圧ホットプレスは、25トンの加圧力、独立した温度制御を備えた400x400mmのデュアル加熱プレス盤、急速冷却のための統合水冷式クーラー、安全ゲート自動停止機能を提供します。複合材ラミネート、熱可塑性樹脂成形、サンプル調製に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
複合材ラミネートプレス	航空宇宙・自動車プロトタイプ用の高強度パネルへの、炭素繊維、ガラス繊維、アラミドプリプレグの圧密。	精密な温度・圧力ランプ制御により、気泡のないラミネートを実現。オートクレーブのような条件をベンチトップ形式で再現。
熱可塑性樹脂成形	PEEK、PEI、ポリカーボネートシートなどのエンジニアリングプラスチックの、カスタム部品向け成形・接合。	プログラム可能な溶融・冷却段階により、熱劣化を防ぎながら寸法安定性のある部品を実現。
ホットエンボス加工	加熱プレス盤と圧力を使用して、ポリマー基板にマイクロまたはナノスケールのパターンを転写（MEMS、マイクロ流体デバイス用）。	均一な熱と圧力分布により、400×400mmの全領域にわたる高精度なパターン転写を保証。
ポリマー薄膜製造	ポリマー粒やフィルムを溶融・プレスし、光学、バリア、誘電体用途向けの均一厚さシートを製造。	独立した二つの温度ゾーンにより均配膜製造が可能。統合クーラーが最終構造を迅速に固定。
電池研究開発	グローブボックスまたは乾燥室環境における、電極材料、固体電解質層、セパレータフィルムのプレス。	プログラム可能な低圧力・温度プロファイルにより、敏感な材料を保護しながら、目標密度と厚さを達成。
実験室サンプル調製	XRF、FTIR、金属組織分析用のプレスペレット調製。高い加圧力と平坦性が必要。	保存レシビを用いた自動化サイクルにより、すべてのペレットが同一仕様を満たし、オペレーターエラーを低減。
多層構造ラミネート	金属箔、接着剤、フィルムなどの異種材料層を、センサーや包装用の機能的な積層体に接合。	負荷下での制御された圧力保持と冷却により、気密シールに不可欠な反りや剥離を最小限に抑える。
接着剤接合	金属、複合材料、セラミックスの接合のための、熱と圧力下での構造用接着剤の硬化。	精密なランプ&ソークプロファイルにより、過熱することなく接着剤の完全な活性化を保証し、最大の接着強度をもたらす。

パラメータ	仕様
モデル	XP74
最大圧力	0 - 25 T (プログラム可能な圧力と保持)
プレス盤サイズ	400 × 400 mm (デュアル加熱プレス盤)
デイトライト (開口高)	60 mm (ご注文前に金型厚さをご確認ください)
温度範囲	0 - 300 °C

パラメータ	仕様
温度制御	デュアルプレス盤独立プログラム可能 (ランプ & ソーク)
加熱出力	≤ 6600 W (6.6 kW)
冷却システム	循環式水冷クーラー (付属)
コントローラー	7インチカラータッチスクリーン
安全ガード	自動停止インターロック付き安全ゲート (EU規格)
電源	単相 AC 220V, 50Hz (>35A、専用産業用ソケットが必要)
適合規格	CE認証、CE証明書および英語マニュアル付き