

## 自動化ラボ用ホットプレス |

### 5トン、330X330Mm加熱板、プログラム可能温度、水冷式

商品番号: XP61



#### 前書き

5トン加圧力、330x330mm加熱板、プログラム可能なPID温度制御、統合水冷システムを備えた自動化ラボ用ホットプレス。繊細な材料に対応する最大4.5 Barまでの精密な低加圧が可能。ポリマーフィルム硬化、積層、複合材料成形、電池研究に最適。CE認証取得。

#### [詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
ポリマーフィルム硬化	制御された熱と圧力下でのプラスチックフィルム、ゴムシート、ポリマー層の硬化および熱処理。	大面積フィルム全体での均一な厚さと最小限の欠陥。
多層基板の積層	穏やかな圧力と温度を用いた、柔軟性材料、紙、繊維、または複合材料層の接着。	剥離や反りを伴わない一貫した接着性。
複合材料成形	航空宇宙および自動車研究向けのプリプレグ積層および繊維強化複合材料シートの硬化。	精密な温度プロファイルにより、最適な樹脂流動と硬化を確保。
ガスケット・シールの加熱	熱を用いたゴムガスケット、Oリング、シール部品の圧縮成形。	均一な圧力により空隙形成を低減し、シールの完全性を向上。
電池研究開発	電池電極、セパレーター、固体電解質フィルムのホットプレス。	繊細な構造を保持しながら、密着した層間接触を実現する穏やかな加圧。
薄膜堆積および積層	基板への機能性コーティング、接着層、または保護フィルムのプレス。	プログラム可能な加圧力により基板破損を防止。均一加熱により均一に硬化。

パラメータ	仕様	備考 / 安全上の注意
モデル	XP61	
操作	全自動油圧制御	
最大加圧力	0 - 5 トン (0 - 50 kN)	圧力は精密に調整可能
作動温度	0 - 300 °C	
温度制御	二重加熱板独立PIDプログラム可能コントローラー	多段プログラムセグメントをサポート
加熱出力	4500 W	迅速かつ安定した加熱
加熱板サイズ	330 × 330 mm	大面積ホットプレス加熱板
表面圧力	0 - 4.5 Bar (0 - 0.45 MPa)	中/低圧積層・硬化に適しています
ピストンストローク	60 mm	ピストン移動クリアランス
開口高さ	調整可能 / カスタマイズ構成	金型高さの互換性については販売担当者にご確認ください

パラメータ	仕様	備考 / 安全上の注意
冷却方式	循環水冷却	内蔵流路。オプションの再循環冷却装置あり
電源	AC 220V, 50 Hz	電流約20.5A、32A単相ブレーカーが必要
認証	CE	