

電池電極、光学フィルム、機能性材料向け自動ラボ用巻出し・巻取り機および巻出し・巻取り装置

商品番号: DG09



前書き

サーボ張力制御、光学式ウェブガイド、分離構造を備えた自動ラボ用巻出し・巻取り機。リチウムイオン電池電極、光学フィルム、機能性ロール材料に対応し、要求の厳しい研究および生産ワークフローにおいて、高精度で連続的な巻取り・スリット性能を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウムイオン電池電極の圧延	巻出しセクションと巻取りセクションを油圧式二本ロールプレスに接続し、ロール状のリチウムイオン電池正極・負極シートを加工します。	自動張力制御とエッジ制御により、電極搬送を安定させ、より均一な圧延結果を実現します。
電池電極の巻取り	研究室での加工後に、塗工または圧延された電極材料を巻き取り、保管または後工程のセル製造に備えます。	制御された巻取りにより、整然としたロールを維持し、取り扱い時の整列ばらつきを低減します。
光学フィルムの巻取り	ウェブ位置と表面の取り扱いを安定させる必要がある、ロール・ツー・ロールの研究室ワークフローで光学フィルムを加工します。	光電式ウェブガイドにより、連続巻取り中のエッジ整列を維持します。
機能性フィルムのスリット・巻取り	機能性フィルムやその他の柔軟なロール材料の研究およびパイロットスケール加工に使用できます。	0~50 Nの調整可能な張力により、開発試験における安定した材料取り扱いに対応します。
材料科学分野のロール加工	大学および企業の研究室で、柔軟な材料、塗工材料、ラミネートロール材料を扱う実験をサポートします。	独立制御システムにより、工程比較やパラメータ評価のための再現性の高いプラットフォームを提供します。

項目	仕様
モデル	DG09
装置タイプ	自動巻出し・巻取り装置
主な機能	ロール材料の巻取りおよびスリット加工
巻出し制御	サーボ自動張力制御
巻取り制御	サーボ自動張力制御
ウェブガイド	巻出し・巻取り用光電式自動エッジアライメント
張力制御範囲	0~50 N
巻出し・巻取り径	250 mm
巻取り精度	±0.5 mm

項目	仕様
運転方式	連続運転
ガイドローラー幅	350 mm
機械速度	最大6 m/min
制御システム	独立電気制御システム
構造構成	分離型巻出し・巻取りセクション
設備連携	油圧式二本ロールプレスとの接続が可能
巻出し設置寸法	W450 mm × D850 mm × H615 mm
巻取り設置寸法	W650 mm × D850 mm × H615 mm
巻出し重量	約200 kg
巻取り重量	約237 kg
標準電源	単相220 VAC ±10%
オプション電源	110 VAC、カスタマイズ可能
電源周波数	50 Hz/60 Hz
定格電力	1 kW