

全自動リチウム電池電極シート裁断・スリット機

商品番号: FQ08



前書き

全自動リチウム電池電極シート裁断・スリット機は、プログラム可能な定尺カットや光トラッキングカット、定張力繰り出し、速度調整機能を備え、正極・負極製造において低バリの加工を実現します。

詳細を学ぶ

アプリケーション	説明	主な利点
リチウムイオン正極シート準備	ロール材料から正極シートをプログラムされた長さにカットし、個別のピースを準備します。	長さ、枚数、速度の設定が可能で、再現性の高い正極シートカットルーチンをサポートします。
リチウムイオン負極シート準備	定尺または光ファイバー追従カットを使用して負極シートを加工します。	電極材料のハンドリング要件に合わせて切断モードを選択できます。
マルチセクション電極切断	ロールから複数のセクションが必要な場合に連続切断を実行します。	前後カット補正を設定でき、制御されたカット位置決めをサポートします。
光学マーク追従切断	プログラムされた長さだけでなく、追従参照に従って切断する必要がある場合に光ファイバー追従を使用します。	指定された追従定尺切断精度+/- 0.3mmが精密なカット制御をサポートします。
電池研究開発用サンプル準備	研究室でのセル開発ワークフロー向けに、指定された1~9999mmの切断長範囲で電極シートピースを製造します。	広いプログラム可能長さ範囲が、多様なサンプルやセルフォーマットの作業に対応します。
パイロットスケール電極加工	プロセス開発中に、ロール供給される正極・負極シートの繰返しカットをサポートします。	自動定張力繰り出し、調整可能な供給速度、自動停止が整然とした材料送りをサポートします。
電極ロール変換	積み込み・取り出し用の固定式空気圧膨張シャフトを使用して、ロール供給される材料をカットします。	空気圧シャフトのハンドリングにより、計画的な切断作業中のロール交換が簡素化されます。

パラメータ	FQ08-320	FQ08-400
繰り出し	固定式空気圧膨張シャフト、自動繰り出しテンション、定張力	固定式空気圧膨張シャフト、自動繰り出しテンション、定張力
定尺切断速度	5~250mm/s	5~250mm/s
カラー追従切断速度	5~150mm/s	5~150mm/s
最大繰り出し径	250mm	250mm
バリ条件	<=25um	<=25um
指定幅設定範囲	10~300mm	10~400mm
適用切断幅	最大幅320mm	最大幅400mm
切断長さ	1~9999 mm	1~9999 mm

パラメータ	FQ08-320	FQ08-400
切断方法	定尺カットまたは光ファイバー追従カット、連続カット、マルチセクションカット、前後カット補正設定可能	定尺カットまたは光ファイバー追従カット、連続カット、マルチセクションカット、前後カット補正設定可能
切断精度	光ファイバーセンサー追従定尺、切断精度 $\pm 0.3\text{mm}$	光ファイバーセンサー追従定尺、切断精度 $\pm 0.3\text{mm}$
制御システム	PLC、HMI制御	PLC、HMI制御
圧縮空気	0.5Mpa~0.8 Mpa	0.5Mpa~0.8 Mpa
電源	220V/50Hz	220V/50Hz
電力	1.2KW	1.2KW
装置全体寸法	L1500mmW700mmH1000mm	L700mmW800mmH1000mm (ガイドプレート長800; 機械全長1500mm)
重量	約240kg	約280kg