

自動リチウム電池電極シート裁断・スリット機

商品番号: FQ08



前書き

自動リチウム電池電極シート裁断・スリット機は、プログラム可能な定尺カットまたは光トラッキングカット、定張力繰り出し、速度調整、低バリ加工を実現し、正極および負極の製造に最適です。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
リチウムイオン正極シート準備	ロール材料からプログラムされた長さに正極シートを裁断し、個別のピースを準備します。	設定可能な長さ、数量、速度により、再現性の高い正極シート裁断ルーチンをサポートします。
リチウムイオン負極シート準備	定尺または光ファイバー追跡カットを使用して負極シートを加工します。	電極材料のハンドリング要件に合わせて裁断モードを選択できます。
多セクション電極裁断	ロールから複数のセクションが必要な場合に連続裁断を実行します。	前後方向の裁断補正を設定でき、制御された裁断位置をサポートします。
光学マーク追跡裁断	プログラムされた長さだけでなく、追跡された基準に従う必要がある場合に光ファイバー追跡を使用します。	指定された追跡定尺カット精度+/- 0.3mmが、正確な裁断制御をサポートします。
電池研究開発用サンプル準備	研究室でのセル開発ワークフローのために、1~9999mmの裁断範囲で電極シートピースを製造します。	幅広いプログラム可能な長さ範囲が、多様なサンプルやセルフォーマットの作業に対応します。
パイロットスケール電極加工	プロセス開発中に、正極および負極シートの繰り返しロール供給裁断をサポートします。	自動定張力繰り出し、調整可能な放出速度、自動停止により、整然とした材料供給をサポートします。
電極ロール変換	積み込みおよび取り出し用の固定式空気圧膨張シャフトを使用して、ロール供給された材料を裁断します。	空気圧シャフトのハンドリングにより、計画的な裁断作業中のロール交換が簡素化されます。

パラメーター	FQ08-320	FQ08-400
繰り出し	固定式空気圧膨張シャフト、自動繰り出しテンション、定張力	固定式空気圧膨張シャフト、自動繰り出しテンション、定張力
定尺裁断速度	5~250mm/s	5~250mm/s
カラー追跡裁断速度	5~150mm/s	5~150mm/s
最大繰り出し径	250mm	250mm
バリ状態	<=25um	<=25um
規定幅設定範囲	10~300mm	10~400mm
適用裁断幅	最大幅320mm	最大幅400mm
裁断長	1~9999 mm	1~9999 mm

パラメーター	FQ08-320	FQ08-400
裁断方法	定尺カットまたは光ファイバー追跡カット、連続裁断、多セクション裁断、前後裁断補正設定可能	定尺カットまたは光ファイバー追跡カット、連続裁断、多セクション裁断、前後裁断補正設定可能
裁断精度	光ファイバーセンサー追跡定尺カット、裁断精度 $\pm 0.3\text{mm}$	光ファイバーセンサー追跡定尺カット、裁断精度 $\pm 0.3\text{mm}$
制御システム	PLC、HMI制御	PLC、HMI制御
圧縮空気	0.5Mpa~0.8 Mpa	0.5Mpa~0.8 Mpa
電源	220V/50Hz	220V/50Hz
電力	1.2KW	1.2KW
装置全体寸法	L1500mm*W700mm*H1000mm	L700mm*W800mm*H1000mm (ガイドプレート長800; 機械全長1500mm)
重量	約240kg	約280kg