自動 2トン 150X150Mm オイルフリー ホットプレス

商品番号: XP75

前書き

KINTEKの自動サーボ電動ホットプレスをご紹介：2トンの加圧力、±2kgの精度、150x150mmのプラテン、クリーンルーム対応のオイルフリー仕様、300°Cまでの2ゾーンプログラマブル加熱、CE認証取得。今すぐ見積もりを依頼してください。バッテリー研究、ポリマーラミネート、加工、半導体エンハプスレーションに最適です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
リチウムイオン電池電極加工	コイン電池またはパウチ電池の目標厚さと気孔率を達成するための、コーティングされた電極箔のカレンダー加工。圧力と温度の精密な制御により、活物質粒子を損傷することなくバインダーネットワークを最適化します。	調整可能な多段階プロファイルにより、低圧力での圧密後に加熱プレスを行ってバインダーを溶融させることができ、高出力特性とサイクル寿命が向上します。
固体電解質ペレット成型	イオン伝導度試験のための、固体電解質粉末（LLZO、硫化物）を高密度ペレットに圧縮成型します。	高い加圧能力と均一な圧力分布により、気孔率が最小限で再現性のある厚さのペレットが得られ、正確な伝導度測定に不可欠です。
光学またはバリア試験用ポリマーフィルム調製	熱可塑性樹脂を溶融し、離型フィルム間で加圧して、厚さと表面性状が制御された均一なシートを作成します。	昇温制御された加熱により気泡の発生と熱劣化を防ぎ、水冷により非晶質ポリマーフィルムの高速固化が可能になります。
マイクロ流体工学用ホットエンボス加工	制御された熱と圧力下で、マスターからマイクロメートルスケールのチャネルパターンをポリマー基板（PMMA、COC）に転写します。	2ゾーン加熱と精密な力維持（低負荷時で>0.1 Nの分解能）により、基板の歪みなく完全なパターン転写が保証されます。
半導体ウェハーラミネート	バックエンドプロセスまたは高度なパッケージングのために、一時的または永続的なフィルムをウェハーに接合します。	全電動、オイルフリー動作はクラス100クリーンルームの要件を満たし、欠陥の原因となる微粒子の発生を防ぎます。
地球化学分析用XRFペレット成型	自動XRF分析のための安定したペレットに、粉末状の岩石、土壌、またはセメント試料を高密度化します。	高い圧力精度（±2 kg）によりペレット密度のばらつきが最小限になり、分析精度が向上し、ペレットの再作成の必要性が減ります。
複合材料試験片製作	制御された温度および圧力サイクル下で、プリプレグまたはハンドレイアップ複合材料から標準化された試験片を製造します。	独立した上下温度制御により、オートクレーブ硬化サイクルの現実的なシミュレーションが可能になり、生産部品を代表する試験データが得られます。
セラミック粉末圧縮成型	焼結前に、高度なセラミック粉末（アルミナ、ジルコニア）を一軸加圧してグリーン体に成型します。	脱ガス工程を含む多段階圧力プロファイルにより、ラミネートクラックを最小限に抑え、一貫したグリーン密度が予測可能な焼結収縮率につながります。

パラメータ	仕様
モデル	XP75
圧力範囲	0 – 2 T (最大2000 kg)

パラメータ	仕様
圧力精度	±2 kg
駆動源	サーボモータアクチュエータ（100%オイルフリー）
プラテンサイズ	150 mm × 150 mm
最大プラテン間距離	50 mm（ご購入前に金型の高さをご確認ください）
温度範囲	0 – 300 °C
加熱制御	デュアルプラテン、ランプ/ソークプログラム可能な独立PID
加熱電力	1500 W (1.5 kW)
人機インターフェース	7インチカラータッチスクリーン、視覚的パラメータプログラミング、リアルタイムカーブモニタリング
冷却方式	水循環（チラーは含まれません）
電源	単相AC 230 V, 50 Hz
コンプライアンス	CE認証、英語マニュアルおよび証明書付き