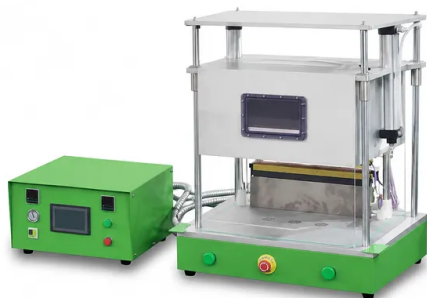


バッテリー電解液拡散・予備シール・二次シール一体型マシン

商品番号: CC16



前書き

精密な真鍮製シールドイ、デジタル温度制御、耐腐食性アルミニウムチャンバー構造を備えた、この高度な電解液拡散・予備シール・二次真空シール一体型システムにより、パウチ型セルの製造ワークフローを効率化し、信頼性の高いバッテリー組み立てを実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
パウチ型セルの電解液拡散	制御された真空保持条件下で、厚い多層電極への電解液の深い浸透を促進します。	電解液の浸潤速度を加速し、セル内部インピーダンスを低減し、レート特性を向上させます。
注液後の真空予備シール	電解液注入後、アルミニウムラミネートパウチセルの即時真空脱気および一時的な熱シールを実行します。	セル化成サイクル開始前の水分汚染や溶媒の揮発を防ぎます。
二次脱気および最終シール	初期バッテリー化成段階後、チャンバーの二次穿刺、残留化成ガスの排出、および最終的なエッジシールを実行します。	内部分解ガスの完全な除去を保証し、恒久的で気密性の高いパウチセルを提供します。
円筒型セルの電解液浸潤	真空補助保持サイクルを採用し、円筒型バッテリー形式のジェリーロールに粘性のある液体電解液を浸透させます。	電極の飽和を最大化し、密に巻かれた円筒型セル構成における乾燥スポットを排除します。
全固体およびゲルポリマーセル	実験的なゲル電解液および多層パウチ設計に対し、制御された熱融着と真空排気を適用します。	高度な全固体試作品に対し、均一な界面接触と堅牢な周囲シールを提供します。

スーパーキャパシタデバイスの組み立て	電気二重層キャパシタおよびハイブリッドスーパーキャパシタの真空脱気および周囲熱シールを実行します。	多孔質炭素電極内のガス空隙を排除し、漏れのないパッケージの完全性を保証します。
--------------------	---	---

仕様パラメータ	技術データ (製品番号: CC16)
製品番号	CC16
統合機能	電解液静置拡散、真空予備シール、二次脱気・最終シール (3-in-1)
真空チャンバー材質	高強度耐腐食性アルミニウム合金
シールヘッドダイ材質	高熱伝導性真鍮
シール刃長	400 mm
標準シールエッジ幅	5 mm (ご要望に応じてカスタム寸法も対応可能)
動作温度範囲	室温～250℃ (連続調整可能)
温度制御精度	±2℃
静置/拡散時間範囲	0～9999秒 (完全に調整可能)
熱シール保持時間	0～99秒 (1秒単位で調整可能)

仕様パラメータ	技術データ (製品番号: CC16)
熱シール圧力範囲	0~8 kg/cm ² (連続調整可能)
到達真空度	≥ -95 kPa (外部真空ポンプが必要)
シールヘッド平行度	0.6 MPaおよび200°Cで感圧紙を使用した均一な圧痕を確認済み
空気圧動作速度	≥ 180サイクル/時間
圧縮ガス消費量	シールサイクルあたり約0.2 Lの圧縮ガス
必要な作動ガス圧力	0.4~0.6 MPa
グローブボックス作動ガス互換性	空気圧シリンダー駆動は対応する不活性グローブボックス作動ガスと互換性あり
加熱エレメント定格	500 W 内部加熱カートリッジチューブ
総消費電力 (加熱時)	約1.0 kW
電源	AC 220V, 50 Hz
本体寸法 (L × W × H)	710 mm × 560 mm × 640 mm
制御ユニット寸法 (L × W × H)	450 mm × 400 mm × 260 mm
装置総重量	約60 kg