

キャパシタタブ打ち抜き機

商品番号: CX09



前書き

3mmの穴あけが可能な精密キャパシタタブ打ち抜き機です。穴径精度 $\pm 0.05\text{mm}$ 、位置精度 $\pm 0.02\text{mm}$ 、切断力100kg以上を実現。グローブボックスに対応したコンパクトな設計で、研究室やパイロットスケールのキャパシタ製造における、信頼性の高いセル組み立て準備や、クリーンで再現性の高いリベット打ち作業をサポートします。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
キャパシタセルタブ準備	ワッシャーおよびエンドキャップのリベット留め前に、キャパシタセルタブに正確な位置で丸穴を開けます。	タブの準備状態を改善し、後工程の組み立ての一貫性を高めます。
研究室用キャパシタ試作	少量のキャパシタセルを製造する研究チーム向けに、再現性の高いタブ打ち抜きを提供します。	大型の生産機を必要とせず、制御された柔軟な処理が可能です。
グローブボックス内セル組み立て	直径200mm以上の搬入出チャンパーを通過でき、雰囲気制御環境下での使用が可能です。	グローブボックス内の作業と外部の準備エリア間でのワークフローの継続性を維持します。
パイロットスケール製造	パイロット生産およびプロセス検証活動中の再現性の高い打ち抜きをサポートします。	コンパクトな設置と安定した穴精度・位置精度を両立します。
電池・エネルギー貯蔵研究	キャパシタ、ハイブリッドキャパシタ、および関連する電気化学セル開発に関連するタブ準備研究をサポートします。	実験用セル組み立てのための実用的な機械的準備ステップを提供します。
先端材料研究室	材料処理や部品製造研究における制御された打ち抜き作業を可能にします。	精密な研究室作業のための、専用かつメンテナンスが容易なツールを提供します。
学術・R&D施設	繰り返しの実験や試作組み立てのために、コンパクトなタブ打ち抜きソリューションを必要とする研究グループに最適です。	手作業によるばらつきを抑えつつ、ワークステーション間の移動も容易です。

パラメータ	仕様
製品番号	CX09
製品タイプ	キャパシタセルタブ打ち抜き機
用途	ワッシャーおよびエンドキャップリベット留め用キャパシタセルタブの穴あけ
標準穴形状	丸穴
標準穴径	3 mm
穴径精度	$\pm 0.05\text{ mm}$
穴径カスタマイズ	ご要望に応じて対応可能
穴位置精度	$\pm 0.02\text{ mm}$

パラメータ	仕様
切断圧力	≥100 kg
切断ストローク	≥25 mm
外形寸法	L150 × W170 × H320 mm
グローブボックス搬入出対応	直径Φ200 mm以上の搬入出チャンバーを通過可能
本体材質	アルミニウム合金
本体特性	耐腐食性および防錆性
回収ボックス	静電気防止ABS素材；残留物の排出をサポート
重量	8 kg