

スーパーキャパシタ封口用Cnc溝入れ・予備封口機

商品番号: CX10



前書き

スーパーキャパシタ筐体向けの精密CNC溝入れ・予備封口装置です。サーボ制御による成形、安定した同軸クランプ、プログラム可能な寸法設定を実現し、高い稼働率で一貫したロール溝入れおよびクリンプ封口生産を可能にします。信頼性の高いツールと制御された動作性能により、要求の厳しい大量生産現場に対応します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
スーパーキャパシタ缶の溝入れ	最終封口工程の前に、サイズ60スーパーキャパシタ筐体に必要なロール溝を形成します。	サーボ制御送りにより、溝深さ精度LA：±0.02mmを実現。
スーパーキャパシタの予備封口	溝入れ後のキャパシタ製品にロール封口エッジを作成します。	急速接近から低速リム成形への制御された移行により、段階的な封口エッジ形成をサポート。
円筒型蓄電デバイスの組み立て	蓄電製造プロセスにおける円筒型スーパーキャパシタ製品の筐体準備工程をサポートします。	同軸スリーブクランプにより、回転ツール動作中もコンポーネントを安定保持。
大量キャパシタ生産	生産志向の製造に向けて、溝入れと予備封口サイクルを繰り返します。	定格容量≥3PCSおよび稼働率98%により、生産の継続性をサポート。
カスタマイズされたスーパーキャパシタ筐体フォーマット	カスタマイズにより、H50～H204mmの長さ範囲外の製品仕様にも対応します。	HMIベースの寸法設定により、必要なプロセスデータへの精密な調整が可能。
自動キャパシタ製造セル	自動化ラインの一部を構成可能な、制御された溝入れ・封口ステーションを提供します。	PLC制御とインターフェーススペースのパラメータ表示により、自動化志向の運用を促進。

パラメータ	仕様
サイト対応識別子	CX11
適用製品	サイズ60電池スーパーキャパシタ
適用製品長さ	H50～204mm
その他の製品仕様	カスタマイズ可能
プロセス方法	金型ローラー溝入れ方式
ワーククランプ	自動スリーブクランプリング、同軸キャパシタ固定
スピンドル動作	モーター駆動スリーブメインスピンドル（一定回転）
溝入れツール動作	サーボモーター駆動送り
封口ツール動作	サーボモーター駆動回転封口成形

パラメータ	仕様
溝入れ・封口駆動方式	サーボモーター・スクリー駆動
封口動作シーケンス	急速ツール送り、その後の封口エッジでの低速・段階的リム成形
ツール送りガイド	高精度リニアガイドグループ
制御システム	HMI表示付きPLC制御
安全保護	インテリジェント外部保護カバー
封口後のキャパシタ高さ	HA：±0.05mm
溝入れ高さ精度	LB：±0.05mm
溝入れ深さ精度	LA：±0.02mm
溝幅	L：1.4mm（オプション）
ツールおよび金型耐用年数	通常使用で500万サイクル以上
容量	≥3PCS
稼働率	98%
空気供給	0.5～0.7MPa（調整可能）
空気消費量	0.2m ³ /min
圧縮空気要件	0.5～0.7MPaの乾燥圧縮空気
電源	単相220V/50HZ
電力	2.5KW
外形寸法	L1100mm * W640mm * 1700mm
正味重量	350KG
総重量	400KG
動作温度	15～30℃
動作湿度	30～80%Rh
1階搬入要件	搬入高さ1.8m以上
上階エレベーター要件	エレベーター幅1m、高さ1.8m、奥行1.3m以上
設置物流要件	配送前に工場外から作業場までの搬入ルートと設置方法を確認すること