

連続・間欠対応 バッテリー研究用コーティング装置

商品番号: TB18



前書き

本装置は、安定したウェブテンション制御、高精度コンマブレード計量、3本ロール転写コーティング、および両面熱風乾燥を統合したバッテリー研究用コーティング装置です。PLCタッチパネル操作により、電極プロセスの開発を確実にサポートし、オプションで溶剤回収装置も追加可能です。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウムイオン電池電極の研究開発	コーティングされたバッテリー電極の実験開発中、移動する基材に電極スラリーを塗布。研究に応じて連続または間欠コーティングを選択可能。	1台のシステムで連続および間欠コーティング手順の比較が可能。
電極スラリー配合の評価	転写コーティングおよびコンマブレード計量中、調整されたスラリーの挙動を評価するための制御された塗工・乾燥ルートを提供。	広いコーティングウィンドウにより、塗工条件の実践的な評価が可能。
間欠電極パターンの開発	意図した実験プロセスで個別の塗工セクションが必要な間欠コーティング研究をサポート。	自由に切り替え可能なため、間欠作業専用のコーティング機を別途用意する必要がない。
連続ウェブコーティングプロセスの研究	テンション制御およびガイドされた基材経路で、統合された熱風乾燥工程を経て連続コーティングを実施。	安定したウェブ走行により、移動する基材上での整然としたプロセス試験が可能。
コーティング計量の最適化	精密調整機構を備えたコンマブレード計量を使用し、実験中に塗工条件を微調整。	高い塗工精度により、試験条件間のより制御された比較が可能。
電極乾燥条件の評価	精密制御された加熱システムを使用し、上下両面からの気流を備えた熱風オープンでコーティング基材を乾燥。	両面気流と±0.3℃の加熱精度により、高品質な乾燥研究をサポート。
溶剤系コーティング実験室の構成	溶剤の取り扱いが必要な場合、オプションの溶剤回収処理装置を組み込んでシステムを構成。	オプションの処理能力により、溶剤関連のプロセスニーズに合わせた装置仕様が可能。

項目	仕様
サイト識別子	TB18
コーティングモード	連続コーティングおよび間欠コーティング（自由に切り替え可能）
コーティング方式	3本ロール転写コーティング
コーティングウィンドウ	広範囲
計量方式	コンマブレード計量
塗工精度	精密調整機構による高精度塗工
基材ハンドリング	基材テンション制御
ウェブ搬送	安定したテープまたはウェブ走行

項目	仕様
ウェブアライメント	蛇行修正装置搭載
オープンタイプ	熱風オープン
乾燥用気流	上下両面吹き付け
乾燥性能	高品質な乾燥効果
加熱電力制御	アナログ信号制御
加熱システム精度	±0.3℃
加熱システム寿命	長寿命設計
制御システム	PLC制御
操作インターフェース	タッチパネル操作
オプション構成	溶剤回収処理装置