

連続リチウム電池電極シートスリッター スリット幅7～500 Mm

商品番号: FQ04



前書き

スリット幅7～500

mmに対応した連続リチウム電池電極シートスリッター。安定したウェブハンドリング、耳端回収、集塵機能を備え、リン酸鉄リチウム、三元系、グラファイト、酸化物電極システムなど、コーティング済み電極の精密なロール・ツー・ロール加工を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リン酸鉄リチウム電極スリット	ロールプレスされたリン酸鉄リチウム正極・負極シートを、後続のセル製造用に指定されたストリップ幅に加工します。	7～500 mmのスリット幅範囲で再現性の高い準備をサポート。
コバルト酸リチウムおよびマンガン酸リチウム材料	コバルト酸リチウムおよびマンガン酸リチウムシステムで使用される、コーティングされたアルミ箔または銅箔電極をスリットします。	1つの加工プラットフォームで複数の確立された正極材料システムに対応。
三元系およびニッケルコバルトマンガン電極	セル組み立てやさらなるラボ加工の前に、ロール状の三元系およびニッケルコバルトマンガン酸リチウム電極シートを取り扱います。	制御された連続供給、構成可能な切断、および分離されたロール回収を提供。
チタン酸リチウム電極準備	研究、開発、およびパイロットスケールの電池ワークフロー向けに、チタン酸リチウム電極ロールを加工します。	調整可能なスリット速度と張力・アライメントサポートを組み合わせ。
カーボン・グラファイト負極加工	負極準備および後続のセル製造に使用される、カーボン・グラファイトコーティングされた銅箔をスリットします。	6～30μmの銅箔厚と50～500 mmの幅に対応。
電池の研究開発およびパイロット生産	ラボスケールのプロセス開発、材料比較、およびパイロット製造研究用の電極ストリップを製造します。	柔軟な幅調整と複数の電極化学組成との互換性を提供。
先端材料研究	学術的および産業的な材料研究で使用されるコーティング箔材料に、制御されたロール・ツー・ロールスリットを適用します。	ストリップ幅、バリ、直線性、および巻き取り性能を評価するための定義された加工ルートを提供。

パラメータ	仕様	備考
製品アイテム番号	FQ05	連続リチウム電池電極シートスリット装置
適合システム	リン酸鉄リチウム、コバルト酸リチウム、マンガン酸リチウム、三元系、ニッケルコバルトマンガン酸リチウム、チタン酸リチウム、カーボン・グラファイト、その他コーティングおよびロールプレス後の電極システム	コーティングおよびロールプレスされた電極シートに適用
スリット方法	コンビネーションナイフスリット	ナイフグループは必要なプロセス仕様に従って配置
巻き取り方法	2軸差動シャフトオフセット巻き取り	製品ストリップは個別にロールへ回収
機械走行速度	50 m/min	装置の最大機械走行速度

パラメータ	仕様	備考
スリット速度	0～40 m/min	スリット結果に応じて決定
保証スリット幅	7～500 mm	プロセススリット幅範囲
ロール面設計幅	650 mm	設計上のロール面幅

基材	厚さ	幅	最大ロール径
アルミ箔 (Al)	8～30μm	50～500 mm	400 mm
銅箔 (Cu)	6～30μm	50～500 mm	400 mm

パラメータ	仕様
電極厚さ範囲	70～250μm
本体装置寸法 (長さ x 幅 x 高さ)	約 1850 x 1900 x 1865 mm
集塵機寸法 (長さ x 幅 x 高さ)	約 800 x 800 x 1400 mm
ナイフホルダーカート寸法 (長さ x 幅 x 高さ)	約 1200 x 400 x 1000 mm
アライメントシステム	エッジアライメントシステム
張力制御サポート	張力伝達システム
粉塵管理	集塵システム
耳端処理	両サイドの耳端材を耳端処理機構で回収