

バッテリー製造および先端材料研究用
カスタマイズ可能な幅の高精度アルミストリップ

商品番号: FZ39



前書き

バッテリー製造および先端研究向けに設計されたこの高精度アルミストリップは、カスタマイズ可能な幅、厳格な寸法公差、多様な調質（テンパー）選択、準拠した化学純度、優れた曲げ性能を提供し、要求の厳しい実験室や産業用製造ライン全体でシームレスな加工を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
リチウムイオンバッテリーカソードタブ	パウチ型および角型バッテリーセルの正極端子集電リードタブとして機能。	優れた電気伝導率と、アルミ集電箔への欠陥のない超音波溶接性。
スーパーキャパシタ端子リード	高出力電気二重層キャパシタ（EDLC）における電極スタックの相互接続。	低い内部等価直列抵抗（ESR）と、高レートサイクル中の高い機械的耐久性。
精密カレンダー加工&コーティング研究開発	バッテリー研究所における薄膜スラリーコーティングおよびロールプレス試験の標準化された基板ストリップとして使用。	優れた厚みの均一性と表面清浄度により、活物質層の再現性の高い堆積を保証。
電子部品シールド	電子機器における軽量の電磁干渉（EMI）および高周波シールドリボンとして機能。	高純度アルミニウムが連続的な導電性と複雑な形状への柔軟な適合性を提供。
トランス&インダクタフォイル巻線	高周波電源トランスおよび小型電気インダクタにおける従来のマグネットワイヤの代替。	優れた占積率、表皮効果による損失の低減、および小型電子設計における高い放熱性。
フレキシブル相互接続&バスバー	マルチセルモジュール式バッテリーパック全体で、薄型で柔軟なブリッジ導体を提供。	繰り返し180°曲げ時の高い耐疲労性により、バック膨張サイクル中の加工硬化による破断を回避。

パラメータ	値 / 準拠
ベース製品識別子	FZ39シリーズ
材料タイプ	高純度工業用アルミストリップ
化学組成基準	GB/T 3190-1996
利用可能な供給形態	精密スリットコイル / スプール / リール（幅カスタマイズ可能）

厚み公称範囲 (T, mm)	厚み公差: 高精度グレード (± mm)	厚み公差: 標準グレード (± mm)	幅公差: 2≤W<10 mm (± mm)	幅公差: 10≤W<50 mm (± mm)	幅公差: 50≤W<100 mm (± mm)	幅公差: 100≤W<150 mm (± mm)	幅公差: 150≤W<200 mm (± mm)	幅公差: 200≤W (± mm)
-------------------	-------------------------	------------------------	--------------------------	---------------------------	----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------

$0.05 \leq T < 0.1$	0.005	0.008	0.05	0.10	0.15	0.20	0.30	0.50
$0.1 \leq T < 0.2$	0.008	0.010	0.08	0.10	0.12	0.15	0.30	0.50
$0.2 \leq T < 0.3$	0.010	0.012	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00
$0.3 \leq T < 0.4$	0.012	0.015	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00
$0.4 \leq T < 0.5$	0.015	0.025	0.10	0.15	0.25	0.50	0.80	1.00

幅カテゴリ (W, mm)	最大許容キャンパー (mm/m)
$2 \leq W < 10$	≤ 1.0
$10 \leq W < 50$	≤ 3.0
$50 \leq W < 100$	≤ 3.0
$100 \leq W < 150$	≤ 5.0
$150 \leq W < 200$	≤ 5.0
$200 \leq W$	≤ 5.0

シリーズモデルコード	調質状態	公称厚み (mm)	引張強度 Rm (N/mm ²)	最小伸び A (%)	180°繰り返し曲げ (最小サイクル数)	曲げ試験要件	ビッカース硬度 (HV)
FZ39-O	O	0.050 – 0.089	45 – 100	≥ 4	≥ 8	曲げ部に亀裂や剥離がないこと	< 25
FZ39-O	O	0.090 – 0.139	50 – 100	≥ 6	≥ 8	曲げ部に亀裂や剥離がないこと	< 25
FZ39-O	O	0.140 – 0.200	50 – 100	≥ 10	≥ 8	曲げ部に亀裂や剥離がないこと	< 25
FZ39-O	O	0.210 – 0.300	60 – 100	≥ 13	≥ 8	曲げ部に亀裂や剥離がないこと	< 25
FZ39-H12/22	H12, H22	0.050 – 0.300	80 – 120	—	≥ 6	曲げ部に亀裂や剥離がないこと	25 – 30
FZ39-H14/24	H14, H24	0.050 – 0.300	95 – 135	—	≥ 4	曲げ部に亀裂や剥離がないこと	30 – 40
FZ39-H16/26	H16, H26	0.050 – 0.300	110 – 150	—	≥ 3	曲げ部に亀裂や剥離がないこと	40 – 45
FZ39-H18	H18	0.050 – 0.300	≥ 125	—	≥ 2	曲げ部に亀裂や剥離がないこと	> 45