

円筒形キャパシタケース用Cnc溝入れ・予備封口機

商品番号: CX01



前書き

円筒形スーパーキャパシタケース用のCNC溝入れ・予備封口機です。サーボ制御による成形、精密な寸法精度、安定した同軸度、HMI（タッチパネル）によるプログラム可能な操作、そして耐久性に優れた金型により、高品質なキャパシタ組立生産を実現します。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
円筒形スーパーキャパシタケースの溝入れ	予備封口工程の前に、円筒形スーパーキャパシタケースに必要な溝を形成します。	±0.02mmの溝深さ精度が、制御されたケース形状をサポートします。
スーパーキャパシタの予備封口（カール成形）	円筒形スーパーキャパシタ製品に予備封口用のロールエッジを形成します。	カール成形段階での減速により、段階的に制御された成形が可能です。
60シリーズ径の電池ケース加工	60シリーズ径カテゴリーの電池製品を加工します。	プログラム可能なHMI設定により、必要な寸法への精密な調整が可能です。
カスタム径の円筒形ケース生産	カスタム直径が必要な円筒形電池またはキャパシタケースの加工をサポートします。	製品要件に合わせて直径をカスタマイズ可能です。
再現性の高い大量ケース準備	安定した成形結果が求められる生産環境において、繰り返しの溝入れ・封口工程を実行します。	通常使用で500万回を超える金型寿命が、長期的な生産継続性をサポートします。
自動キャパシタ組立ライン	より広範な自動製造シーケンス内での、制御された溝入れ・予備封口ステーションとして機能します。	PLC制御とHMIディスプレイが、自動化志向のプロセス管理をサポートします。

パラメータ	仕様
サイト内識別子	CX01
適用製品	60シリーズ径の電池およびスーパーキャパシタ製品
直径オプション	直径カスタマイズ可能
プロセス機能	溝入れ、予備封口（カール成形）
溝入れ駆動	サーボモーター・スクリュウ駆動
封口駆動	サーボモーター・スクリュウ駆動
送り制御	送り距離の正確な制御と安定した送り速度（送り中の反発なし）
溝入れ・封口設定方法	HMI経由でのデータ設定、必要なデータへの自動精密調整
封口送りシーケンス	高速送り開始、予備封口カール成形時は低速送り
ワーク保持方法	ジャケット式クランプ固定
クランプ特性	揺れない安定性、高い同軸度

パラメータ	仕様
成形品質	均一な溝入れ・封口、良好な真円度
送りガイド	高精度リニアガイドアセンブリ
溝入れ高さ精度	±0.05 mm
溝入れ深さ精度	±0.02 mm
封口後のキャパシタ高さ	±0.05 mm
溝入れ方法	ダイローラー溝入れ方式
金型耐用年数	通常使用で500万回以上
処理能力	≥3個/分
稼働率	98%
制御システム	PLC制御
表示・操作	HMI（タッチパネル）ディスプレイ
安全保護	インテリジェント外部保護エンクロージャー
エア供給	0.5~0.7 MPa（調整可能）
エア消費量	0.2 m ³ /min
電源	220V/50HZ
電力	2.5KW
全体寸法	L1100mm * W900mm * H1700mm
重量	800kg